

江苏利淮钢铁有限公司

新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目

竣工环境保护验收报告



江苏利淮钢铁有限公司新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目竣工环境保护验收工作总结

一、工程概况

江苏利淮钢铁有限公司现有一座容积为 10 万 m^3 的转炉煤气柜，由于现有 10 万 m^3 的转炉煤气柜面临大修，会导致转炉煤气在维修期间放散，下游包括石灰窑等转炉煤气用户无气可用，为解决此情况，2021 年企业投资 3680 万元建设新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目，新建一座 4.9 万 m^3 转炉煤气柜及配套辅助设施，用来储存转炉既能减少生产中转炉煤气放散，又能在一座煤气柜检修的时候，保障全厂转炉煤气系统的正常运行。企业已经获得淮安市工业和信息化局项目代码（备案号：2110-320800-07-02-883128），并于 2022 年委托淮安市青风环保信息咨询有限公司编制了江苏利淮钢铁有限公司新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目环境影响报告表，该报告表于 2022 年 1 月 27 日取得淮安市生态环境局对本项目的批复（批复文号为：清环发（2022）2 号。该项目于 2022 年 7 月建设完成。。

二、生产工艺

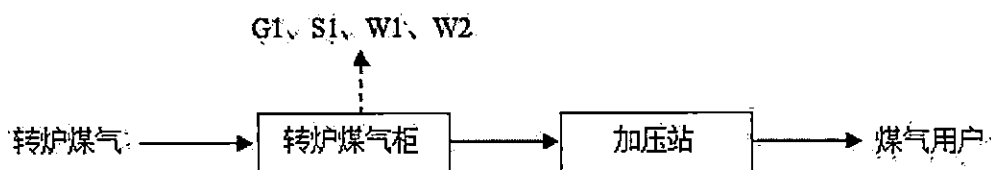


图 1 工艺流程图

工艺流程简述:

本项目选用 4.9 万 m³ 活塞橡胶膜密封 (PRC) 型干式煤气柜, 入气管从现有一次除尘至 10 万 m³ 转炉煤气柜的入口管接出, 煤气柜入口管道为 DN2800 管板卷焊管, 配置金属硬密封电动蝶阀+电动盲板阀+气动快切蝶阀+金属硬密封电动蝶阀 (带调节电装)。接出后转炉煤气送至转炉煤气柜, 在通过煤气加压站进口管, 加压后送至用户。设计 U 型水封, 当需要气柜停止运行时, 水封注水切断, 严密切断采用盲板。水封排水至水封室地坑, 由泵转送至柜区集水池, 定期由水车送厂区废水 (W1) 处理工段处理。管道和煤气柜的吹扫采用氮气或者蒸汽。两种介质均留出接头。

工艺说明

1、活塞橡胶膜密封气柜工作原理

煤气柜未储气时, 活塞落至柜底板上, T 型挡板在 T 型挡板支撑台架上。当气柜逐步进气达到一定压力时, 活塞上身, 内侧橡胶密封膜开始向上卷动。这时 T 型挡板及外侧橡胶密封膜都不动作。此时柜外煤气压力为 2.3kPa, 当气体不断进入气柜, 活塞上升至桁架顶部碰到 T 型挡板上部桁架顶板是内部橡胶密封膜向上拉直, 活塞已不能单独上升。随着煤气继续进入, 活塞与 T 型挡板将同时上升, 柜内煤气压力也由 2.3kPa 增至 3.0kPa, 这时, 外侧橡胶密封膜开始向上卷动。最后, 活塞及 T 型挡板上升至最高位置, 外侧橡胶密封膜也被向上拉直, 气柜就达到最大储气量。当气柜向外送气时, 活塞运行与上述过程相反。

2、储气柜柜体情况

(1) 调平装置: 1 套

为防止活塞在高速升降过程中发生倾斜, 设有钢丝绳重铊平衡式调平装置, 保证活塞在各个方向上的倾斜均能及时自动调整。共 6 组, 每组主要包括屋顶钢丝绳导轮架、调平钢绳、滑轮台导绳架、调平装置滑轮、调平装置配重及调平配重导轨等。设置活塞旋转、漂移在线测量装置。

(2) 煤气自动放散装置: 4 套

煤气柜设有 4 组 DN500 紧急放散管, 从煤气柜下部接出伸至柜顶回廊上方。紧急放散管底部设手动蝶阀+手动盲板+放散管帽, 形成煤气的可靠切断; 顶部设带机械式连锁与手动卷扬的放散管帽, 保证在活塞冲顶前自动打开以放散柜内多余煤气, 保护煤气柜的安全, 同时, 可使用手动卷扬人工打开与关闭放散管帽。

(3) 柜容指示器: 1 套

柜容指示器是用以测量活塞运行高度从而得出柜内煤气实际容量的机械设备, 其由钢丝绳、绳轮、齿轮箱、指针与表盘表盘构成。钢丝绳的一端固定于活塞, 另一端固定于绳轮, 当活塞上升/下降时, 钢丝绳逐圈缠绕在绳轮上并驱动绳轮转动。绳轮的转动通过齿轮箱调整转动比之后带动指针转动, 指针在表盘上指示相应的柜容刻度, 机械柜容指示器前安装照明灯, 指示器刻度、指针喷涂荧光漆。机械柜容指示器面盘有高低位明显标识。

机械式柜容指示器配套编码器, 可将柜容数据转换为 4~20mA 信号远传至控制室监控, 详见仪表内容。

(4) 活塞密封装置: 1 套

主要由密封橡胶膜、波纹板、限位导辊、导向件、压板、导向板等组成。

密封橡胶膜分为一段与二段两块, 一段橡胶膜位于下部, 直径相对稍小, 其两端紧固于活塞与 T 挡板; 二段橡胶膜位于上部, 直径相对稍大, 其两端紧固于 T 挡板与筒体侧板。橡胶膜本身具有一定的强度、韧性与弹性。接触空气的一侧采用氯丁橡胶, 具有耐候性、耐日照、耐风吹、不易老化的优点; 接触煤气的一侧采用丁腈橡胶, 具有耐腐蚀、耐油性、密封性好的优点。

活塞档板和 T 档板外侧均匀地布置一圈波纹板, 以保护密封橡胶膜。

(5) 煤气接管

新建煤气柜柜体设 DN2800 进口接管、DN1600 出口接管各 1 处, 材质 Q235B, 管径分别为 $\phi 2820 \times 10$ 、 $\phi 1620 \times 8$ 。

(6) 氮气管道

柜体设 DN100 氮气主管, 材质 20#钢。用于紧急放散管的置换吹扫, 吹扫口 DN50, 材质 20#钢。

(7) 底板排水器

煤气柜底板设底板排水器, 用以排放柜内煤气冷凝水。其从底板边缘引出, 经手动闸阀、卧式排水器后排入集水池。

(8) 柜体附属设施

屋顶照明灯座、侧板人孔、试压风管、外侧密封橡胶限位导轮及通风孔等。

三、污染防治情况

1、废水污染防治情况

本项目生产废水经厂区厂内污水处理站处理后全部回用于生产，不外排。

2、大气污染防治情况

本项目正常工况下不排放废气，对大气环境无影响。

3、噪声防治情况

厂区已通过选用低噪声设备，并采用隔声、减振措施，同时通过优化平面布置等措施，降低噪声对周围环境的影响。

4、固体废物污染防治措施情况

本项目固废主要为废橡胶密封圈属于一般工业固废，废橡胶密封圈暂存于一般固废暂存间，定期外售综合利用。

四、环保管理情况

我公司工作人员日常工作中监督污染治理设施的运行，已制定环境保护管理制度，加强了环境保护管理，并做好固废管理及台账记录。

五、试运行期情况

目前我公司强化各项污染治理设施的管理，建立健全了内部环保管理机构和管理制度。

综上所述，从建设期开始至试运行期间，我公司直将环境保护工作放在首位，切实落实了环保相关要求，通过我公司自查，达到了竣工环保验收的标准。

江苏利淮钢铁有限公司

二〇二四年五月

江苏利淮钢铁有限公司
新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目
验收自查报告



目 录

1、前言	1
2、环保手续履行情况	2
3、项目建成情况	5
3.1 项目基本情况	5
3.2 产品及产量	5
3.3 主要生产工艺	8
3.4 设备清单	10
3.5 主要原辅材材料消耗	12
4、环境保护设施建设情况	13
4.1 建设过程	13
4.2 环境保护设施	13
5、建设内容变动情况	16
6、结束语	16

1、前言

江苏利淮钢铁有限公司现有一座容积为 10 万 m^3 的转炉煤气柜，由于现有 10 万 m^3 的转炉煤气柜面临大修，会导致转炉煤气在维修期间放散，下游包括石灰窑等转炉煤气用户无气可用，为解决此情况，2021 年企业投资 3680 万元建设新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目，新建一座 4.9 万 m^3 转炉煤气柜及配套辅助设施，用来储存转炉既能减少生产中转炉煤气放散，又能在一座煤气柜检修的时候，保障全厂转炉煤气系统的正常运行。企业已经获得淮安市工业和信息化局项目代码（备案号：2110-320800-07-02-883128），并于 2022 年委托淮安市青风环保信息咨询有限公司编制了江苏利淮钢铁有限公司新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目环境影响报告表，该报告表于 2022 年 1 月 27 日取得淮安市生态环境局对本项目的批复（批复文号为：清环发（2022）2 号。该项目于 2022 年 7 月建设完成。

我司在试生产阶段对厂内现有主体生产工程及配套的环境保护设施运营情况及环境管理情况进行全面核查，编制完成了本项目废气、废水、噪声、固体废物污染防治措施验收自查报告。

2、环保手续履行情况

我司于 2022 年筹备新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目，项目于 2022 年取得淮安市工业和信息化局项目代码（备案号：2110-320800-07-02-883128），并于 2022 年委托淮安市青风环保信息咨询有限公司编制了江苏利淮钢铁有限公司新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目环境影响报告表，该报告表于 2022 年 1 月 27 日取得淮安市生态环境局对本项目的批复（批复文号为：清环发〔2022〕2 号）。该项目于 2022 年 7 月建设完成。

批复内容如下：

清环发〔2022〕2 号

关于江苏利淮钢铁有限公司新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目环境影响报告表的批复：

江苏利淮钢铁有限公司：

你单位报送的《江苏利淮钢铁有限公司新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目环境影响报告表》(以下简称报告表)收悉，经研究，批复如下：

一、根据本项目《报告表》结论，同意江苏利淮钢铁有限公司新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目按《报告表》所列内容在淮安市清江浦区西安南路 188 号建设。

二、你公司在本项目实施过程中，必须落实《报告表》中提出的各项污染防治措施，并对照以下要求，做到污染防治设施与项目主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用(运行)。

(一)加强建设项目施工期间环境管理，把对环境的不利影响减至最小。

1、加强施工期废水管理。采取措施严格控制废水，施工废水经隔油池和沉砂池处理后回用，生活废水经临时化粪池预处理后排入市政污水管网，严禁乱排。

2、加强施工期噪声管理。合理安排施工作业时间，严格按照施工噪声管理的有关规定执行，如需夜间施工，应得到当地行政主管部门的证明文件；严禁夜间进行高噪声施工作业；尽量采用低噪声的施工工具；施工机械应尽可能放置于对周围敏感点、场界外造成影响最小的地点，在高噪声设备周围设置掩蔽物；场界噪声排放标准执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011) 标准。

3、加强施工期废气管理。本项目施工期的大气污染防治对策按照《防治城市扬尘污染技术规范》(HJ/T393-2007) 中有关“新建、改建、扩建施工场所和扬尘污染防治”部分执行；另外，严格执行报告表中提出的针对性措施来减少大气污染对周围环境的影响；施工扬尘和施工机械废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中无组织排放监控浓度限值。

4、加强施工期固废管理。施工建筑垃圾按照《淮安市市区建筑垃圾管理办法》中相关规定妥善收集、合理处置装修垃圾和生活垃圾委托环卫部门清运。

5、减少施工期生态环境影响。施工结束后，应通过生态绿化减缓施工对土壤的扰动；通过合理安排施工季节、对渣场设置挡护等设施。

(二)加强建设项目运营期间环境管理，把对环境的不利影响减至最小。

1、本项目要严格按照“雨污分流、清污分流”的要求建设排水管网，雨水排入市政雨水管网，生产废水经厂内污水处理站处理后全部回用于生产，严禁外排。

2、本项目运营过程中无废气排放。

3、本项目噪声源通过选取低噪声设备、采用吸音材料以及合理布局等措施后，厂区东侧临近西安路、西侧、北侧厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4 类标准限值要求，厂区南侧厂界、东侧其他厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值要求。

4、本项目固废主要有废橡胶密封圈，收集后外售。一般工业固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2020) 中的规定。

5、本项目地面应采取水泥防渗结构，路面全部进行粘土夯实、混凝硬化；生产车间应严格按照建筑防渗设计规范，采用高标号的防水混凝土，装置区集中做防渗地坪，满足相应防渗要求，将对地下水及土壤的影响减至最小。

6、本项目应根据企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法编制应急预案，并按应急预案实施；严格落实报告表中的风险防范措施，按照风险管理要求配备风险应急物资，完善风险管理制度。

7、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122 号) 要求规范化设置各类排污口和固废堆放场。

三、本项目运营后全厂的污染物总量初步核定为：废水(排放量):废水总量 ≤ 150.32 (万) t/a、COD ≤ 150 t/a、SS ≤ 159.42 t/a、NH₃-N ≤ 15 t/a、TP ≤ 0.06 t/a、TN ≤ 60 t/a、石油类 ≤ 15.942 t/a。

废气(有组织):颗粒物 ≤ 2448.57 t/a、二氧化硫 ≤ 2025.2 t/a, 氮氧化物 ≤ 3000.54 t/a、二噁英 ≤ 5.1955 (g-TEQ/a)、氟化物 ≤ 17.4569 t/a;废气(无组织):颗粒物 ≤ 1143.31 t/a、二氧化硫 ≤ 139.88 t/a。

固废：零排放。

四、本项目须按规定程序组织环保竣工验收，经验收合格后方可投入正式运行。

五、本项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批建设项目环境影响评价文件。自本批复文件批准之日起，超过 5 年方决定本项目开工建设的，须将环评文件重新报我局审核。

3、项目建成情况

本项目实际建设与环评一致。

3.1 项目基本情况

我司已建成的基本情况详见表 3.1-1。

表 3.1-1 项目基本情况

项目	原环评	建成情况
项目名称	新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目	新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目
建设性质	扩建	扩建
建设地点	淮安市清江浦区西安南路 188 号	与原环评一致
建设单位	江苏利淮钢铁有限公司	与原环评一致
工程总投资	总投资 3680 万元，其中环保投资 75 万元，占总投资的 2.04%。	总投资 3700 万元，其中环保投资 76 万元，占总投资的 2.05%。
工作时间	7920h/a	与原环评一致

3.2 产品及产量

与原环评对比，现有工程实际产品方案详见表 3.2-1。

表 3.2-1 已建项目产品方案

生产单元	工程名称	本项目设计规模	本项目实际规模	备注
转炉煤气柜	储气柜柜体	柜体活塞橡胶膜密封 (PRC) 型干式煤气柜 (威金斯柜)，由柜底、柜身、柜顶和活塞等部分组成的壳体结构。平面呈圆形，柜体全高 45.75m，侧板内径 46.573m。	柜体活塞橡胶膜密封 (PRC) 型干式煤气柜 (威金斯柜)，由柜底、柜身、柜顶和活塞等部分组成的壳体结构。平面呈圆形，柜体全高 45.75m，侧板内径 46.573m。	与环评一致
	柜区煤气管道	煤气柜进出口管道：新建转炉煤气柜柜区工艺管道含 DN2800 转炉煤气柜入口管道和出煤气柜 DN1600 及 DN800 柜前安全放散管道。DN2800 转炉煤	煤气柜进出口管道：新建转炉煤气柜柜区工艺管道含 DN2800 转炉煤气柜入口管道和出煤气柜 DN1600 及 DN800 柜前安全放散管道。DN2800 转炉煤	与环评一致

		<p>气管道从一次除尘至现有 10 万 m³ 转炉煤气柜入口管道接出，经金属硬密封电动蝶阀+电动盲板阀+气动快切蝶阀+金属硬密封电动调节蝶阀后进入煤气柜。煤气柜出口为 DN1600 管道，经过气动快切蝶阀+电动盲板阀+电动蝶阀后与电除尘进口管以及不经电除尘的加压机入口管线联通。</p>	<p>气管道从一次除尘至现有 10 万 m³ 转炉煤气柜入口管道接出，经金属硬密封电动蝶阀+电动盲板阀+气动快切蝶阀+金属硬密封电动调节蝶阀后进入煤气柜。煤气柜出口为 DN1600 管道，经过气动快切蝶阀+电动盲板阀+电动蝶阀后与电除尘进口管以及不经电除尘的加压机入口管线联通。</p>	
	自动化系统	<p>煤气柜区设有 PLC 室、操作室。PLC 室布置 PLC 柜、UPS 等；操作室布置操作台、有毒（可燃）气体报警控制器等。煤气柜区配置 3 套 PLC 控制系统，其中 1 套普通 PLC 用于 4.9 万 m³ 转炉煤气柜及转炉煤气加压机的生产；1 套安全 PLC 用于煤气柜区 SIS；1 套 PLC 用于煤气柜活塞运行监视。</p>	<p>煤气柜区设有 PLC 室、操作室。PLC 室布置 PLC 柜、UPS 等；操作室布置操作台、有毒（可燃）气体报警控制器等。煤气柜区配置 3 套 PLC 控制系统，其中 1 套普通 PLC 用于 4.9 万 m³ 转炉煤气柜及转炉煤气加压机的生产；1 套安全 PLC 用于煤气柜区 SIS；1 套 PLC 用于煤气柜活塞运行监视。</p>	与环评一致
	煤气加压站	<p>拆除加压站主厂房的厂房结构，包括房顶，侧墙，检修跨等，仅保留加压机设备基础，检修平台。加压机由原户内型改为户外型。 D400 换为 D500，原加压站站房取消。原辅跨不满足安全距离要求的变压器</p>	<p>拆除加压站主厂房的厂房结构，包括房顶，侧墙，检修跨等，仅保留加压机设备基础，检修平台。加压机由原户内型改为户外型。 D400 换为 D500，原加压站站房取消。原辅跨不满足安全距离要求的变压器</p>	与环评一致

		室，配电室拆除，设备搬迁至改造的电气室。加压机、进出口总管、支管，回流管及相应的阀门均按利旧考虑。	室，配电室拆除，设备搬迁至改造的电气室。加压机、进出口总管、支管，回流管及相应的阀门均按利旧考虑。	
--	--	---	---	--

3.3 主要生产工艺

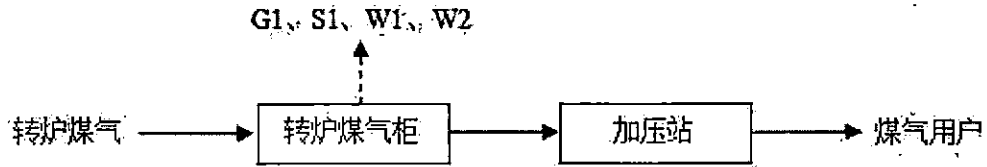


图 3.3-1 生产工艺流程及产污环节

本项目选用 4.9 万 m^3 活塞橡胶膜密封（PRC）型干式煤气柜，入气管从现有一次除尘至 10 万 m^3 转炉煤气柜的入口管接出，煤气柜入口管道为 DN2800 管板卷焊管，配置金属硬密封电动蝶阀+电动盲板阀+气动快切蝶阀+金属硬密封电动蝶阀（带调节电装）。接出后转炉煤气送至转炉煤气柜，在通过煤气加压站进口管，加压后送至用户。设计 U 型水封，当需要气柜停止运行时，水封注水切断，严密切断采用盲板。水封排水至水封室地坑，由泵转送至柜区集水池，定期由水车送厂区废水（W1）处理工段处理。管道和煤气柜的吹扫采用氮气或者蒸汽。两种介质均留出接头。

工艺说明

1、活塞橡胶膜密封气柜工作原理

煤气柜未储气时，活塞落至柜底板上，T 型挡板在 T 型挡板支撑台架上。当气柜逐步进气达到一定压力时，活塞上身，内侧橡胶密封膜开始向上卷动。这时 T 型挡板及外侧橡胶密封膜都不动作。此时柜外煤气压力为 2.3kPa，当气体不断进入气柜，活塞上升至桁架顶部碰到 T 型挡板上部桁架顶板是内部橡胶密封膜向上拉直，活塞已不能单独上升。随着煤气继续进入，活塞与 T 型挡板将同时上升，柜内煤气压力也由 2.3kPa 增至 3.0kPa，这时，外侧橡胶密封膜开始向上卷动。最后，活塞及 T 型挡板上升至最高位置，外侧橡胶密封膜也被向上拉直，气柜就达到最大储气量。当气柜向外送气时，活塞运行与上述过程相反。

2、储气柜柜体情况

（1）调平装置：1 套

为防止活塞在高速升降过程中发生倾斜，设有钢丝绳重铊平衡式调平装置，保证活塞在各个方向上的倾斜均能及时自动调整。共 6 组，每组主要包括屋顶钢丝绳导轮架、调平钢绳、滑轮台导绳架、调平装置滑轮、调平装置配重及调平配重

导轨等。设置活塞旋转、漂移在线测量装置。

(2) 煤气自动放散装置：4 套

煤气柜设有 4 组 DN500 紧急放散管，从煤气柜下部接出伸至柜顶回廊上方。紧急放散管底部设手动蝶阀+手动盲板+放散管帽，形成煤气的可靠切断；顶部设带机械式连锁与手动卷扬的放散管帽，保证在活塞冲顶前自动打开以放散柜内多余煤气，保护煤气柜的安全，同时，可使用手动卷扬人工打开与关闭放散管帽。

(3) 柜容指示器：1 套

柜容指示器是用以测量活塞运行高度从而得出柜内煤气实际容量的机械设备，其由钢丝绳、绳轮、齿轮箱、指针与表盘表盘构成。钢丝绳的一端固定于活塞，另一端固定于绳轮，当活塞上升/下降时，钢丝绳逐圈缠绕在绳轮上并驱动绳轮转动。绳轮的转动通过齿轮箱调整转动比之后带动指针转动，指针在表盘上指示相应的柜容刻度，机械柜容指示器前安装照明灯，指示器刻度、指针喷涂荧光漆。机械柜容指示器面盘有高低位明显标识。

机械式柜容指示器配套编码器，可将柜容数据转换为 4~20mA 信号远传至控制室监控，详见仪表内容。

(4) 活塞密封装置：1 套

主要由密封橡胶膜、波纹板、限位导辊、导向件、压板、导向板等组成。

密封橡胶膜分为一段与二段两块，一段橡胶膜位于下部，直径相对稍小，其两端紧固于活塞与 T 挡板；二段橡胶膜位于上部，直径相对稍大，其两端紧固于 T 挡板与筒体侧板。橡胶膜本身具有一定的强度、韧性与弹性。接触空气的一侧采用氯丁橡胶，具有耐候性、耐日照、耐风吹、不易老化的优点；接触煤气的一侧采用丁腈橡胶，具有耐腐蚀、耐油性、密封性好的优点。

活塞档板和 T 档板外侧均匀地布置一圈波纹板，以保护密封橡胶膜。

(5) 煤气接管

新建煤气柜柜体设 DN2800 进口接管、DN1600 出口接管各 1 处，材质 Q235B，管径分别为 $\phi 2820 \times 10$ 、 $\phi 1620 \times 8$ 。

(6) 氮气管道

柜体设 DN100 氮气主管，材质 20#钢。用于紧急放散管的置换吹扫，吹扫口 DN50，材质 20#钢。

(7) 底板排水器

煤气柜底板设底板排水器，用以排放柜内煤气冷凝水。其从底板边缘引出，经手动闸阀、卧式排水器后排入集水池。

(8) 柜体附属设施

屋顶照明灯座、侧板人孔、试压风管、外侧密封橡胶限位导轮及通风孔等。

3.4 设备清单

设备清单情况详见表 3.4-1。

表 3.4-1 设备情况

序号	名称及规格	设计数量	实际数量	备注
一、燃气专业				
1)	4.9 万 m ³ 煤气柜本体			
1	柜体附件	1	1	与环评一致
2	活塞调平装置	1	1	
3	密封装置	1	1	
4	活塞附件	1	1	
5	活塞挡板橡胶垫	1	1	
6	T 挡板限位导轮	1	1	
7	T 挡板上部限位导轮	1	1	
8	T 挡板下部限位导轮	1	1	
9	限位轮导向装置	1	1	
10	活塞水平测量装置	1	1	
11	机械柜容指示器	1	1	
12	转炉煤气柜用密封橡胶帘	1	1	
13	手动蝶阀 DN500 PN0.1MPa	4	4	
14	手动蝶阀 DN400 PN0.1MPa	1	1	
15	检修风机	0	1	
1	煤气柜进口管气动蝶阀 DN2800	1	1	
2	煤气柜进口管电动敞开式插板阀	1	1	
3	煤气柜进口管电动蝶阀 DN2800	1	1	
4	煤气柜出口管电动蝶阀 DN1600	1	1	
5	煤气柜出口管电动盲板阀 DN1600	1	1	
6	煤气柜区出口管气动蝶阀 DN1600	1	1	
7	加压机入口总管电动蝶阀 DN1600	1	1	
8	加压机入口总管电动盲板阀 DN1600	1	1	
9	电除尘入口总管电动蝶阀 DN1600	1	1	
10	电除尘入口总管电动盲板阀 DN1600	1	1	
11	入口放散管电动蝶阀 DN800	1	1	
12	入口放散管电动盲板阀 DN800	1	1	
13	普通轴向型波纹补偿器	若干	若干	

14	防泄漏式煤气排水器	若干	若干	
15	小阀门	若干	若干	
三、加压站				
1	变频加压机 500m3/min（工况），变	5	5	与环评一致
2	加压机电动蝶阀	若干	若干	
3	加压机电动盲板阀	若干	若干	
4	波纹补偿器	若干	若干	
5	防泄漏式煤气排水器	若干	若干	
6	小阀门	若干	若干	
四、电气设备				
1	干式变压器 1250kVA, 10/0.4kV, Dyn,	2	2	与环评一致
2	MCC 柜；固定分隔式；	15	15	
3	MCC 柜；固定分隔式；	2	2	
4	防爆操作箱	22	22	
5	防爆操作箱	6	6	

3.5 主要原辅材料消耗

主要原辅材料消耗情况详见表 3.5-1。

表 3.5-1 主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	规格	年用量	运输方式	备注
1	焦炉煤气	CO ₂ : 59%、 CO: 18.5%、O ₂ : ≤1、氮及其他 气体: 20.6%	周转量 1500m ³ /h	管道输送	与环评一致
2	氮气	纯度: 99%	10000m ³ /2a	管道输送	

4、环境保护设施建设情况

4.1 建设过程

项目建设过程中分为三部分，1、土建工程；2、设备安装工程；3、环保工程。

本公司项目建设中，制定施工期环境保护手册，实施施工期环境监督管理，做到文明施工，采用地面硬化，定时洒水等方式保证扬尘的控制等。

并将项目的污染治理设施建设内容纳入施工合同，保证与主体建筑同时设计、同时施工，同时投产。

验收项目环保工程实际总投资 76 万元，占项目投资的 2.05%。

4.2 环境保护设施

4.2.1 废气环境保护措施

本项目无废气产生及排放。

4.2.2 废水环境保护措施

本项目生产废水经厂区厂内污水处理站处理后全部回用于生产，不外排。

4.2.3 噪声环境保护措施

4.2.3.1 噪声污染源

根据现场现有设备调查，厂内现有主要噪声源详见表 4.2-1。

表 4.2-1 厂内主要噪声源强

工序/ 生产线	装置	噪声源	声源类型 (频发、偶发等)	降噪措施	年排放时间 (h)
转炉煤气柜	防爆操作箱	防爆操作箱	频发	选用低噪音设备；消声减振；利用建筑物隔声屏蔽；加强操作管理和维护；合理布局等	7920
	变频加压机	变频加压机	频发		

4.2.3.2 噪声污染防治措施

1) 从声源上降噪

根据本项目噪声源特征，建议在设计和设备采购阶段，优先选用低噪声设备，如低噪的泵、风机等，从而从声源上降低设备本身的噪声。

2) 从传播途径上降噪

采用“闹静分开”和合理布局的设施原则，尽量将高噪声源远离噪声敏感区域或厂界。在车间、厂区周围建设一定高度的隔声屏障，如围墙，减少对车间外或

厂区外声环境的影响，种植一定的乔木、灌木林，亦有利于减少噪声污染。

加强设备维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。对各类噪声源采取上述噪声防治措施后，可降低噪声源强 20~25dB(A)，使厂界达标，能满足环境保护的要求。

4.2.4 固体废物环境保护措施

本项目固废主要为废橡胶密封圈属于一般工业固废，废橡胶密封圈暂存于一般固废暂存间，定期外售综合利用。

表 4.2-2 厂内主要固废源强

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	环评设计产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	处置方式	备注
1	废橡胶密封圈	密封系统	固态	橡胶	0.2	0.2	定期外售综合利用	与环评一致

4.3.5 其他环境保护措施

4.3.5.1 风险防范措施

1) 截流措施

本项目生产区、生产区外设置收集措施、雨污水切换阀，正常情况下，雨水阀门关闭，通往事故池、污水处理站的阀门打开；雨污水切换系统控制阀门有专人负责，保证泄漏物和消防尾水排入应急系统。

4.3.5.2 排污口规范化

公司废水、废气排污口等均已按《江苏省排污口设置及规范化政治管理办法》（苏环控[1997]12 号）要求进行了规范化整治，并设置了环保标识。

4.3.5.3 环境管理

我司组织建立了环保管理机构，配备了专职环保管理人员，负责各部门的环保管理工作。其主要工作内容包括：

①组织贯彻国家及地方的有关环保方针、政策法令和条例，搞好环境教育和技术培训，提高公司职工的环保意识和技术水平，提高污染控制的责任心。

②制定并实施公司环境保护工作的长期规划及年度污染治理计划；定期检查环保设施的运行状况及对设备的维修与管理，严格控制“三废”的排放。

③掌握公司内部污染物排放状况，编制公司内部环境状况报告。

④负责环保专项资金的平衡与控制及办理环保超标缴费工作。

⑤协同有关环境保护主管部门组织落实“三同时”，参与有关方案的审定及竣

工验收。

⑥组织环境监测，检查公司环境状况，并及时将环境监测信息向环保部门通报。

⑦调查处理公司内污染事故和污染纠纷；组织“三废”处理利用技术的实验和研究；建立污染突发事件分类分级档案和处理制度。

⑧建立清洁生产审计计划，体现“以防为主”的方针，实现环境效益和经济效益的统一。

4.3.5.4 厂区整改或处罚情况

无。

5、建设内容变动情况

项目实际建设情况与环评一致。

6、结束语

江苏利淮钢铁有限公司在市环保部门及其他各级主管部门的大力关心和支持下，本次项目在建设过程中，严格执行建设项目环保“三同时”要求，以环评报告表及批复意见为依据，结合国内现有同类企业污染治理现状，学习其先进经验，努力对本公司“三废”等污染加强治理，以期达到国家及地方相关排放标准。在运营过程中，加强管理，定期维护生产设备、环保措施设备，做好运营台账。公司领导高度重视，责成公司环境管理部门制定各项环境管理制度，责任到人。并提高资源的综合利用率及绿化、美化工作，厂区环境优美。使本厂成为清洁生产、规范生产、合法排污的典范。

项目在建设过程中，可能存在不足之处，肯定各位领导及专家批评指正，帮助和指导我公司在以后的工作中做的更好。

江苏利淮钢铁有限公司

环 保 管 理 制 度

二〇二四年五月

第一章 目 的

为了保护公司生活和生产环境，防治污染，保障职工身体健康，确保全面完成污染减排指标，实施可持续发展战略并逐步实现清洁生产，特制定本制度。

第二章 职 责

一 总经理环保职责

（一）总经理负责领导企业的环境保护工作，对公司环保工作负全面责任；

（二）贯彻执行国家环境保护的方针、政策、法律和法规，制定贯彻公司环境保护管理的有关规定；

（三）负责建立健全公司环境管理体系和相应机构，落实各单位应负的环境职责；

（四）抓好各项工作设计方案的制定、审查、竣工验收工作，并贯彻“三同时”验收的规定；

（五）在抓好企业经营管理活动的同时，抓好企业的环境保护工作。

二 副总经理的环保职责

（一）贯彻执行国家和地方的环境保护方针、政策、法律和法规，组织制定本 单位环境保护管理制度和实施细则；

（二）负责组织编制、审定环境保护长远计划、年度计划；

（三）负责环保技措项目的审查、申报、实施及竣工验收；

三 安环部职责

（一）贯彻并监督本企业执行国家、地方有关环境保护的方针、政策、法规、 条例、标准以及有关规定；

（二）制定本企业有关环境保护的规章制度和实施细则，并监督执行，有权 制止一切违章行为；

（三）在总经理的领导下，组织编制环保措施，环保科研的长远规划和年度 计划，并纳入企业相应计划内，监督检查实施情况；

（四）参与新、改、扩建工程和挖、革、改工程的选点、预评价和环保措施 的审定、竣工验收，把好“三同时”关；

（五） 参与审查防治污染工程的初步设计并参加工程验收；

（六）协同有关部门组织污染防治方法研究，组织成果鉴定和参与新产品、新工艺的成果鉴定；

（七）负责公司环境管理、编制环境统计报表，建立环境保护档案，参与污染事故调查、处理和报告；

（八）贯彻排污收费制度；

（九）抓好环保典型，树立样板，总结推广先进经验；

（十）协同有关部门开展环境政策，环境知识的宣传教育和培训环保专业人员；

（十一）年终做出环保工作总结，并提出下年度要点，向公司领导 and 上级主管部门报告。

四 环保专员职责

（一）识别和获取国家、地方环境保护相关的环境保护的方针、政策、法规、条例、标准以及有关规定；

- (二) 负责对外环保工作，填报各类环保所需外报报表；
- (三) 参与项目环境保护“三同时”；
- (四) 负责“三废”的排放处理工作，并做好技术服务；
- (五) 负责公司环保档案日常运行、管理；
- (六) 管理好公司的排污设施，禁止他人破坏及违章操作；
- (七) 组织或参与各类环保事故的调查处理，对事故责任者提出处罚意见。

五 综合管理部的环保职责

(一) 公司建筑物外墙色彩保持统一，钢架结构车间定期除锈、油漆。

(二) 对各部门清理的废纸、旧报纸及塑料类可回收部分在各部门内部进行分类，由后勤收集、联系外卖。对不可回收的固体废物和垃圾由清洁工统一收集至垃圾场后，由后勤统一运至环卫所处理，并做好相应的记录，对危险废物交由有资质单位处置，并做好记录。

(三) 各部门应充分利用办公用纸（尽可能做到正反使用）及其他物品，以减少生活废弃物的产生量。

(四) 负责办公楼及厂区公共区域垃圾筒的生活废弃物的收集、分类。

(五) 保证公司内的绿化带的成活率，并定期修剪，及时增补，使绿化面积比例逐年提高。

六 财务部的环保职责

(一) 在编制财务计划时，负责按规定、比例编制环保费用，更

新改造的 100%应保证用于环境保护，并监督专款专用；

（二）对超标排放的污染浓度及数量，按国家规定支付排污费用，并列入企业成本开支内；

（三）监督执行企业环保资金的使用及内部“排污收费制度”、“综合利用”等有关制度，确保专款专用；

（四）贯彻综合利用的经济政策，根据有关规定，拨足奖励资金用于奖励“三废”、噪声治理和综合利用好的单位和个人。

第三章 管理制度

一 环境保护目标责任制

为保护环境，创建“环境友好型企业”杜绝各类环保事故的发生，经公司研究，制定如下环境保护目标，望各有关部门和人员认真执行：

1、杜绝各类重大环境污染事故的发生。

2、杜绝采购不符合国家标准或行业标准的劳动保护用品、设施设备，采购劳动保护用品、设施设备时要索取相关证明和使用说明书，并严格按照说明书的要求使用或安装、调试、运行。

3、新建、改扩建项目时，环境保护设施要与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用。

4、新建、改扩建项目时，应首先进行环境影响评价，环境条件不符合禁止建设和施工。

5、新建、改扩建项目试生产运行正常后 3 个月内进行现状环境影响评价，并向有关部门提出验收申请，验收不合格禁止继续生产。

6、污水排放的各项指标完全符合国家有关标准。

二 建设项目环境保护管理制度

为搞好公司新建、改扩建项目保护管理，防止建设项目产生新的污染源、破坏生态环境，制定本制度：

1、产生污染的建设项目，必须遵守污染物排放的国家标准和地方标准，在实施重点污染物排放总量控制的区域内，还必须符合重点污染物排放总量控制的要求。

2、工业建设项目应当采用能耗物耗小、污染物产生量少的清洁生产工艺，合理利用自然资源，防止环境污染和生态破坏。

3、改建、扩建项目和技术改造项目必须采取措施，治理与该项目有关的原有环境污染和生态破坏。

4、建设项目对环境可能造成重大影响的，应当编制环境影响报告书，对建设项目产生的污染和对环境的影响进行全面、详细的评价。

5、建设项目对环境可能造成轻度影响的，应当编制环境影响报告表，对建设项目产生的污染和对环境的影响进行分析或者专项评价。

6、建设项目对环境的影响很小，不需要进行环境影响评价的，应当填报环境影响登记表。

7、有建设项目时，应当在建设项目可行性研究阶段报批建设项目环境影响报告书、环境影响报告表或者环境影响登记表。

8、编制环境影响报告书，应当依照有关法律规定，征求建设项目所在地有关单位和居民的意见。

9、建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同

时设计、同时施工、同时投产使用。

10、建设项目的初步设计，应当按照环境保护设计规范的要求，编制环境保护篇章，并依据经批准的建设项目环境影响报告书或者环境影响报告表，在环境保护篇章中落实防治环境污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

13、建设项目竣工后，建设单位应当向审批该建设项目环境影响报告书、环境影响报告表或者环境影响登记表的环境保护行政主管部门，申请该建设项目需要配套建设的环境保护设施竣工验收；

环境保护设施竣工验收，应当与主体工程竣工验收同时进行。需要进行试生产的建设项目，建设单位应当自建设项目投入试生产之日起3个月内，向审批该建设项目环境影响报告书、环境影响报告表或者环境影响登记表的环境保护行政主管部门，申请该建设项目需要配套建设的环境保护设施竣工验收。

14、分期建设、分期投入生产或者使用的建设项目，其相应的环境保护设施应当分期验收。

15、建设项目需要配套建设的环境保护设施经验收合格，该建设项目方可正式投入生产或者使用。

三 环保培训教育制度

为提高公司员工环境保护的意识，防止和减少各类环保事故，制定本制度：

1、本制度适用于公司各部门，与公司形成劳动关系的人员，进入公司各单位和部门的外来承包商施工人员、参观和实习的人员。

2、公司安环部负责对各部门的环保教育培训、指导、检查和监督工作。

3、公司主要负责人是本单位环保工作第一责任人，对公司的环保工作全面负责。安环部为公司环境保护管理主管部门，安环部设专职环保员一名。

4、新入厂的职工上岗前必须进行环保知识培训，主要内容为：

4.1 国家法律法规及上级部门规章制度；

4.2 环保知识；

4.3 公司环保情况及物料危险特性介绍；

4.4 公司环保事故应急预案以及预防事故的基本知识；

4.5 环保设施、设备岗位操作规程；

4.6 典型环保事故案例。

5、环保培训的形式分为脱产培训和自学两种形式，脱产培训时间一般不少于一周。

6、公司职工每年至少应接受一次环保培训，考核不合格不得上岗。

7、各级主要负责人，对本单位的环保教育工作负责。

8、每年初公司制订环保教育培训年度计划，并按照计划组织实施。不断了解职工对环保工作的需求，每年总结一次，根据汇总结果及时修改培训计划。保证环保教育培训所需人员、资金和物资。

9、建立健全《职工环保教育管理档案》，并由从业人员和考核人员的签名。

10、对认真开展环保教育并在防止环保事故、减少职业危害方面做出成绩的单位 and 职工，应予以表彰和奖励。

11、对未按本规定要求进行环保教育的单位进行处罚，环保教育不到位造成事故的，应追究有关领导的责任。

12、公司各级领导应积极引导、鼓励各级人员加强交流，不断学习环保专业知识。

四 原料装卸管理制度

为了确保原料安全装卸，杜绝装卸过程中跑冒滴漏现象的出现，我公司特制定如下管理制度：

1、装卸人员必须穿戴防护用具，杜绝人员伤亡事故的发生。

2、卸料管理。在来料后，首先由仓库管理员核对无误，并由装卸人员检测原料是否正确，方可卸料。

3、在装卸过程中，必须确保原料包装的密封性，防止泄露。以确保环境不受污染及人身安全。

4、原料由仓库管理员统一指挥，放入规定位置。

5、各类原料应由仓库管理员贴好标签，分门别类摆放整齐。

五 “三废”管理制度

为了确保我公司生产场所环境无异味,现根据生产现状及工艺条件,制定如下管理制度:

1、与原、辅材料供应方、协作方签订的原料供应服务协议中要按照有关法律、法规要求,明确危险化学品包装、运输、装卸等过程中的安全要求和环保要求。

2、本项目运营期产生的一般工业固废储存按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中相关规定执行。项目产生的危险废物在收集、贮存、运输过程中执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)、《关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》(苏环办〔2019〕149号)、《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)、《省生态环境厅关于做好<危险废物贮存污染控制标准>等标准规范实施后危险废物环境管理衔接工作的通知》(苏环办〔2023〕154号)、《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》(苏环办〔2024〕16号)中相关规定要求,进行危险废物的包装、贮存设施的选址、设计、运行、安全防护、监测和关闭等要求进行合理的贮存。

固体废弃物应及时清运处置,工业固体废物和危险废物安全处置率均达到 100%。

六 危险废物一般源单位环境管理要求

危险废物一般源单位在满足危险废物污染环境防治主体责任落实到位和危险废物可追溯的条件下，可在以下环节优化管理：

一、在省危险废物全生命周期监控系统中申报产生、贮存、转移等相关信息，实现废物的信息化追溯；也可通过集中收集单位自建ERP系统完成相关操作，相关信息对接至省危险废物全生命周期监控系统。根据企业申报信息自动生成危险废物管理计划（简版），确认后向属地生态环境部门备案。

二、企业可建设危险废物贮存设施或危险废物产生区域收集点，并落实相关危险废物包装、存放时间、存放数量、污染防治等相关要求。

三、企业负责人或负责危险废物污染防治的管理人员，每年应至少参加1次由属地生态环境部门或小量危险废物收集单位组织的危险废物管理等业务培训。

其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求列举如下：

1环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1设计简况

江苏利淮钢铁有限公司新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范要求，编制了环境保护篇章，落实了防止污染和生态破坏措施及环境保护设施投资概算。

1.2施工简况

江苏利淮钢铁有限公司新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目在施工过程中，将环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中建设实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3验收过程简况

本项目：江苏利淮钢铁有限公司现有一座容积为 10 万 m³ 的转炉煤气柜，由于现有 10 万 m³ 的转炉煤气柜面临大修，会导致转炉煤气在维修期间放散，下游包括石灰窑等转炉煤气用户无气可用，为解决次情况，2021 年企业投资 3680 万元建设新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目，新建一座 4.9 万 m³ 转炉煤气柜及配套辅助设施，用来储存转炉既能减少生产中转炉煤气放散，又能在一座煤气柜检修的时候，保障全厂转炉煤气系统的正常运行。企业已经获得淮安市工业和信息化局项目代码（备案号：2110-320800-07-02-883128），并于 2022 年委托淮安市青风环保信息咨询有限公司编制了江苏利淮钢铁有限公司新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目环境影响报告表，该报告表于 2022 年 1 月 27 日取得淮安市生态环境局对本项目的批复（批复文号为：清环发(2022)2 号。该项目于 2022 年 7 月建设完成。

江苏利淮钢铁有限公司根据《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》(生态环境部公告 2018 年第 9 号)等相关文件要求，开展了验收自查工作，对本项目环保手续履行情况、项目建成情况、环保设施建设情况进行了自查，

明确了验收工作范围、验收评价标准、验收监测点位及因子等，并委托江苏华研检测技术有限公司进行项目的验收监测工作。

江苏省苏力环境科技有限责任公司于2023年5月15日至2023年5月16日对该建设项目噪声污染排放状况和各类环保治理设施的运行情况进行了现场监测与进一步检查确认。根据监测、检查结果编制了验收监测报告，为该项目的竣工验收及环境管理提供科学依据。

2其他环境保护措施的落实情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1环保机构的设置情况

江苏利淮钢铁有限公司成立了完善的环境管理组织机构，制定了公司环境管理方针、政策，任命环境管理人员负责公司内部的环境保护管理和监督，对全厂“三废”排放进行管理，检查本厂“三废”处理设备运转情况，督促设施的正常运行。

2.2环境管理规章制度的建立

江苏利淮钢铁有限公司制定了切实可行的环境污染防治办法和措施；做好环境教育和宣传工作，提高各级管理人员和操作人员的环境保护意识，加强员工对环境污染防治的责任心，自觉遵守和执行各项环境保护的规章制度。定期对环境保护设施进行维护和保养，确保环境保护设施的正常运行，防止污染事故的发生；加强与环境保护管理部门的沟通和联系，主动接收环境主管部门的管理、监督和指导。

目前厂内已编制突发环境事件应急预案，且已按照要求编制环保管理制度。

3整改工作情况

3.1验收前整改情况

该项目自投入试运行开始便同步组织开展竣工验收工作，经现场核查后开展相关整改工作，具体内容如下：

规范排污口标识：江苏利淮钢铁有限公司根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的有关要求，对各废气排放口、废水排放口、雨水排放口、固废仓库、危废仓库设置了规范的排污口标识牌。

3.2验收意见整改情况

2023 年 12 月 2 日后，江苏利淮钢铁有限公司根据验收意见对现场进行整改，并修改完善验收材料。整改内容包括：

- 1、按照排污许可管理要求，严格执行其相关规定。

江苏利淮钢铁有限公司
新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目
竣工环境保护验收监测报告表



目 录

表一、项目概况	1
表二、评价标准	3
表三、生产工艺状况及产污环节	4
表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定	15
表五、检测内容	20
表六、检测质量保证措施	21
表七、检测结果及评价	22
表八、验收监测结论	23
建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表	24

表一、项目概况

建设项目名称	江苏利淮钢铁有限公司新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目				
建设单位名称	江苏利淮钢铁有限公司				
建设项目性质	扩建				
建设地点	淮安市清江浦区西安南路 188 号				
主要产品名称 设计生产能力 实际生产能力	主要产品名称：/ 设计生产能力：/ 实际生产能力：/				
项目环评时间	2022 年 1 月	开工建设时间	2022 年 11 月		
调试时间	2022 年 12 月	验收检测时间	2023 年 5 月 15 日至 2023 年 5 月 16 日		
环评报告表 审批部门	淮安市清江浦生态环境 局	环评报告表 编制单位	淮安市青风环保信息咨询有限公司		
投资总概算	3680 万元	环保投资总概算	75 万元	比例	2.04%
实际总投资	3700 万元	环保投资总概算	76 万元	比例	2.05%
验收监测依据	(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月 1 日)； (2) 《建设项目环境保护管理条例》(第 682 号, 2017 年 10 月 1 日)； (3) 《中华人民共和国水污染防治法》(2017 年修订)； (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018 年修订)； (5) 《中华人民共和国噪声污染防治法》(2021 年修订)； (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年修订)； (7) 《省生态环境厅关于做好<危险废物贮存污染控制标准>等标准规范实施后危险废物环境管理衔接工作的通知》(苏环办[2023]154 号)； (8) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范环境管理检查工作的通知》(中国环境监测总站, 总站验字(2005)188 号文)； (9) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》(江苏省环境保护厅, 苏环办(2018)34 号, 2018 年 2 月 1 日)；				

	<p>(10) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护厅，苏环控（97）122号，1997年9月）；</p> <p>(11) 《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函（2020）688号）；</p> <p>(12) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评（2017）4号，2017年11月20日）；</p> <p>(13)《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》（公告2018年第9号，生态环境部，2018年5月15日）；</p> <p>(14) 《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）；</p> <p>(15) 《国家危险废物名录》（2021版）；</p> <p>(16)《江苏利淮钢铁有限公司江苏利淮钢铁有限公司新增4.9万立方米转炉煤气柜项目环境影响报告表》（2022年1月）；</p> <p>(17)《关于江苏利淮钢铁有限公司江苏利淮钢铁有限公司新增4.9万立方米转炉煤气柜项目环境影响报告表的批复》（清环发（2022）2号，2022年1月27日）。</p>
--	---

表二、评价标准

验收检测标准号级别	<p>一、废水</p> <p>本项目生产废水经厂内污水处理站处理后全部回用于生产，不外排。</p> <p>二、废气</p> <p>本项目正常情况下无废气排放；</p> <p>三、噪声</p> <p>厂区西侧为 G205 山深线，西侧厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准限值要求，厂区东侧临近西安路厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准限值要求，厂区北侧为京杭大运河，北侧厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准限值要求，厂区南侧厂界、东侧其他厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，限值要求验收检测项目、评价标准见表 2-1。</p>									
	<p style="text-align: center;">表2-1 检测项目、评价标准</p>									
	<table><tr><th>时段 厂界外声环境功能区类别</th><th>昼间 dB（A）</th><th>夜间 dB（A）</th></tr><tr><td>3 类</td><td>65</td><td>55</td></tr><tr><td>4 类</td><td>70</td><td>55</td></tr></table>	时段 厂界外声环境功能区类别	昼间 dB（A）	夜间 dB（A）	3 类	65	55	4 类	70	55
	时段 厂界外声环境功能区类别	昼间 dB（A）	夜间 dB（A）							
	3 类	65	55							
4 类	70	55								
<p>四、固废</p> <p>本项目运营期产生的一般工业固废储存按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关规定执行。</p>										
总量控制指标	<p>根据项目批复（清环发（2022）2 号），本项目无污染物排放。</p>									

表三、生产工艺状况及产污环节

一、工程建设内容：

江苏利淮钢铁有限公司现有一座容积为 10 万 m³ 的转炉煤气柜，由于现有 10 万 m³ 的转炉煤气柜面临大修，会导致转炉煤气在维修期间放散，下游包括石灰窑等转炉煤气用户无气可用，为解决次情况，2021 年企业投资 3680 万元建设新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目，新建一座 4.9 万 m³ 转炉煤气柜及配套辅助设施，用来储存转炉既能减少生产中转炉煤气放散，又能在一座煤气柜检修的时候，保障全厂转炉煤气系统的正常运行。企业已经获得淮安市工业和信息化局项目代码（备案号：2110-320800-07-02-883128），并于 2022 年委托淮安市青风环保信息咨询有限公司编制了江苏利淮钢铁有限公司新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目环境影响报告表，该报告表于 2022 年 1 月 27 日取得淮安市清江浦区生态环境局对本项目的批复（批复文号为：清环发（2022）2 号。该项目于 2022 年 12 月建设完成。

项目主体工程及产品方案见表 3-1，建设项目工程建设情况见表 3-2，项目所在地见图 3-1，平面布置见图 3-2。

表 3-1 建设项目主体工程及产品方案表

生产单元	工程名称	本项目设计规模	本项目实际规模	备注
转炉煤气柜	储气柜柜体	柜体活塞橡胶膜密封（PRC）型干式煤气柜（威金斯柜），由柜底、柜身、柜顶和活塞等部分组成的壳体结构。平面呈圆形，柜体全高 45.75m，侧板内径 46.573m。	柜体活塞橡胶膜密封（PRC）型干式煤气柜（威金斯柜），由柜底、柜身、柜顶和活塞等部分组成的壳体结构。平面呈圆形，柜体全高 45.75m，侧板内径 46.573m。	与环评一致
	柜区煤气管道	煤气柜进出口管道：新建转炉煤气柜柜区工艺管道含 DN2800 转炉煤气柜入口管道和出煤气柜 DN1600 及 DN800 柜前安全放散管道。DN2800 转炉煤气管道从一次除尘至现有 10 万 m ³ 转炉煤气柜入口管道接出，经	煤气柜进出口管道：新建转炉煤气柜柜区工艺管道含 DN2800 转炉煤气柜入口管道和出煤气柜 DN1600 及 DN800 柜前安全放散管道。DN2800 转炉煤气管道从一次除尘至现有 10 万 m ³ 转炉煤气柜入口管道接出，经	与环评一致

		金属硬密封电动蝶阀+电动盲板阀+气动快切蝶阀+金属硬密封电动调节蝶阀后进入煤气柜。煤气柜出口为 DN1600 管道, 经过气动快切蝶阀+电动盲板阀+电动蝶阀后与电除尘进口管以及不经电除尘的加压机入口管线联通。	金属硬密封电动蝶阀+电动盲板阀+气动快切蝶阀+金属硬密封电动调节蝶阀后进入煤气柜。煤气柜出口为 DN1600 管道, 经过气动快切蝶阀+电动盲板阀+电动蝶阀后与电除尘进口管以及不经电除尘的加压机入口管线联通。	
	自动化系统	煤气柜区设有 PLC 室、操作室。PLC 室布置 PLC 柜、UPS 等; 操作室布置操作台、有毒(可燃)气体报警控制器等。煤气柜柜区配置 3 套 PLC 控制系统, 其中 1 套普通 PLC 用于 4.9 万 m ³ 转炉煤气柜及转炉煤气加压机的生产; 1 套安全 PLC 用于煤气柜区 SIS; 1 套 PLC 用于煤气柜活塞运行监视。	煤气柜区设有 PLC 室、操作室。PLC 室布置 PLC 柜、UPS 等; 操作室布置操作台、有毒(可燃)气体报警控制器等。煤气柜柜区配置 3 套 PLC 控制系统, 其中 1 套普通 PLC 用于 4.9 万 m ³ 转炉煤气柜及转炉煤气加压机的生产; 1 套安全 PLC 用于煤气柜区 SIS; 1 套 PLC 用于煤气柜活塞运行监视。	与环评一致
	煤气加压站	拆除加压站主厂房的厂房结构, 包括房顶, 侧墙, 检修跨等, 仅保留加压机设备基础, 检修平台。加压机由原户内型改为户外型。D400 换为 D500, 原加压站站房取消。原辅跨不满足安全距离要求的变压器室, 配电室拆除, 设备搬迁至改造的电气室。加压机、进出口总管、支管, 回流管及相应的阀门均按利旧考虑。	拆除加压站主厂房的厂房结构, 包括房顶, 侧墙, 检修跨等, 仅保留加压机设备基础, 检修平台。加压机由原户内型改为户外型。D400 换为 D500, 原加压站站房取消。原辅跨不满足安全距离要求的变压器室, 配电室拆除, 设备搬迁至改造的电气室。加压机、进出口总管、支管, 回流管及相应的阀门均按利旧考虑。	与环评一致

表 3-2 工程建设情况表

序号	项目	执行情况
1	立项	项目已于 2021 年 10 月 29 日取得淮安市工业和信息化局的项目备案证, 备案证号: 淮工信备[2021]18 号, 项目代码为 2110-320800-07-02-883128。
2	环评	2022 年委托淮安市青风环保信息咨询有限公司编制了江苏利淮钢铁有限公司新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目环境影响报告表
3	环评批复	该报告表于 2022 年 1 月 27 日取得淮安市清江浦区生态环境局对本项目的批复(批复文号为: 清环发 (2022)2 号
4	建设情况	2022 年 7 月投入试生产并进入验收阶段
5	排污许可证	排污许可简化管理, 排污许可证编号: 91320800139452917U001P, 有效期: 2023 年 2 月 10 日至 2028 年 2 月 9 日
6	本次验收项目	江苏利淮钢铁有限公司新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目

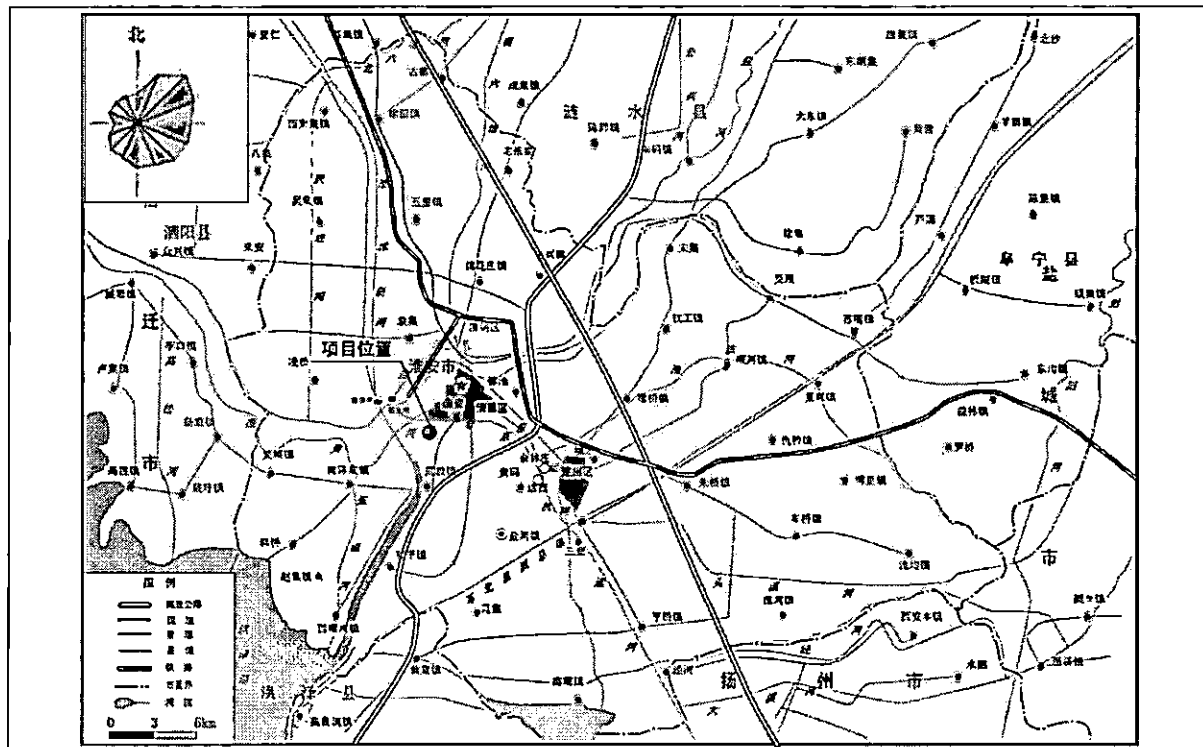


图 3-1 项目所在地

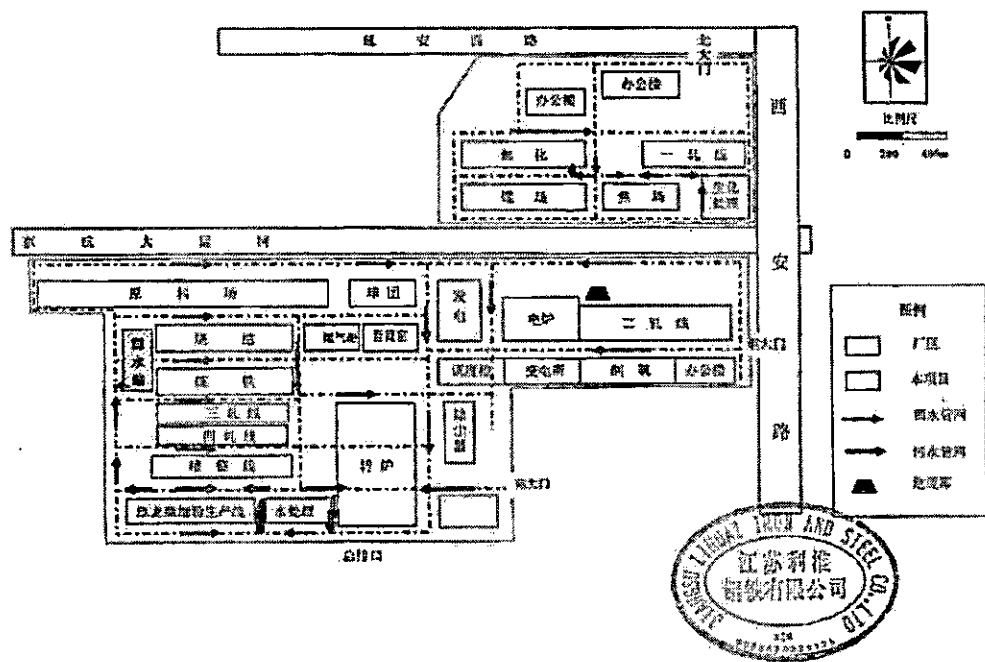


图 3-2 项目平面布置图

二、公用及原辅材料消耗、投资概况、设备清单、水平衡：

建设项目公辅工程清单见表 3-3，项目原辅料消耗情况见表 3-4，项目环保投资概况一览表见表 3-5，项目设备见表 3-6，水平衡见图 3-3。

表 3-3 建设项目公辅工程清单

类别	建设工程	环评设计建设内容	实际建设情况
公用工程	供水	自来水管网供给，本项目年用水量 3m³/a。	已建设，与环评一致
	供电	本项目年用电量约 65 万 kWh/a。	已建设，与环评一致
	供气	新建煤气柜、加压机、煤气管道的吹扫、密封采用氮气，氮气总管从柜区现有的低压氮气管道接入，沿煤气管道敷设至各用气点及吹扫点，总管上设有阀门切断及计量装置。各吹扫点配碳钢快速接头。	已建设，与环评一致
	排水	生产废水经污水处理站处理后全部回用于生产，不外排	已建设，与环评一致
环保工程	废水治理	生产废水经污水处理站处理后全部回用于生产，不外排	已建设，与环评一致
	噪声治理	项目通过选用低噪声设备，对电机等设备作基础减振并装隔声罩，对高噪声设备采取局部隔离等降噪措施，从而达到降噪效果。	项目通过选用低噪声设备，对电机等设备作基础减振并装隔声罩，对高噪声设备采取局部隔离等降噪措施，从而达到降噪效果，根据验收监测期间监测数据表面可达标。

	固废处理	本项目固废主要为废橡胶密封圈属于一般工业固废，暂存于一般固废暂存间，定期外售综合利用；	本项目固废主要为废橡胶密封圈属于一般工业固废，暂存于一般固废暂存间，定期外售综合利用；与环评一致
储运工程	原料	汽车运输	与环评一致

表 3-4 建设项目原辅料消耗情况见表

序号	名称	规格	年用量	运输方式	备注
1	焦炉煤气	CO ₂ : 59%、CO: 18.5%、O ₂ : ≤1、氮及其他气体: 20.6%	周转量 1500m ³ /h	管道输送	与环评一致
2	氮气	纯度: 99%	10000m ³ /2a	管道输送	

表 3-5 建设项目环保投资概况一览表

项目		内容	费用（万元）
运营期	废水处理	依托厂区现有污水处理站	10
	废气处理	安全放散管	10
	噪声防治	对设备采取消声、隔声、减震等降噪措施	50
	固废	分类收集，生活垃圾由环卫部门清运处理；一般固废仓库、危废暂存间	6
合计			76

表3-6 建设项目主要设备一览表

序号	名称及规格	设计数量	实际数量	备注
一、燃气专业				
1)	4.9 万 m ³ 煤气柜本体			
1	柜体附件	1	1	与环评一致
2	活塞调平装置	1	1	
3	密封装置	1	1	
4	活塞附件	1	1	
5	活塞挡板橡胶垫	1	1	
6	T 挡极限位导辊	1	1	
7	T 挡板上部限位导辊	1	1	
8	T 挡板下部限位导辊	1	1	
9	限位轮导向装置	1	1	
10	活塞水平测量装置	1	1	
11	机械柜容指示器	1	1	
12	转炉煤气柜用密封橡胶帘	1	1	
13	手动蝶阀 DN500 PN0.1MPa	4	4	
14	手动蝶阀 DN400 PN0.1MPa	1	1	
15	检修风机	0	1	
1	煤气柜进口管气动蝶阀 DN2800 PN0.1MPa	1	1	

2	煤气柜进口管电动敞开式插板阀 DN2800	1	1
3	煤气柜进口管电动蝶阀 DN2800 PN0.1MPa	1	1
4	煤气柜出口管电动蝶阀 DN1600 PN0.1MPa	1	1
5	煤气柜出口管电动盲板阀 DN1600	1	1
6	煤气柜区出口管气动蝶阀 DN1600	1	1
7	加压机入口总管电动蝶阀 DN1600	1	1
8	加压机入口总管电动盲板阀 DN1600	1	1
9	电除尘入口总管电动蝶阀 DN1600	1	1
10	电除尘入口总管电动盲板阀 DN1600	1	1
11	入口放散管电动蝶阀 DN800 PN0.1MPa	1	1
12	入口放散管电动盲板阀 DN800 PN0.1MPa	1	1
13	普通轴向型波纹补偿器	若干	若干
14	防泄漏式煤气排水器	若干	若干
15	小阀门	若干	若干

三、加压站

1	变频加压机 500m ³ /min（工况），变频，升	5	5
2	加压机电动蝶阀	若干	若干
3	加压机电动盲板阀	若干	若干
4	波纹补偿器	若干	若干
5	防泄漏式煤气排水器	若干	若干
6	小阀门	若干	若干

与环评一
致

四、电气设备

1	干式变压器 1250kVA, 10/0.4kV, Dyn, 11	2	2
2	MCC 柜；固定分隔式；	15	15
3	MCC 柜；固定分隔式；	2	2
4	防爆操作箱	22	22
5	防爆操作箱	6	6

与环评一
致

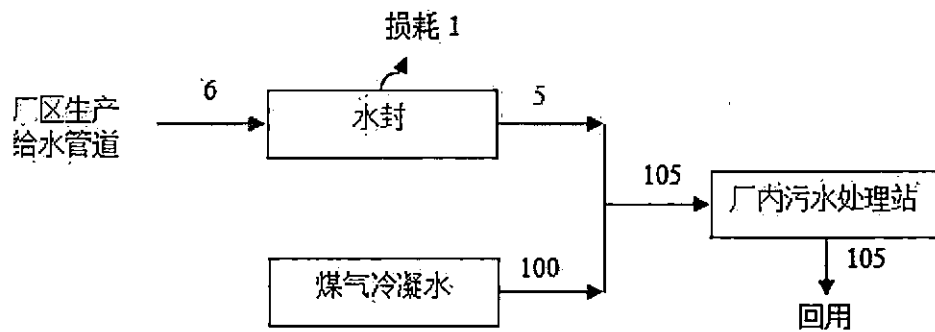


图 3-3 项目水平衡图 单位：t/a

三、生产工艺流程简述

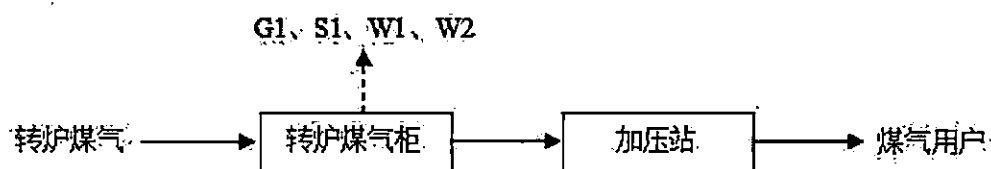


图 3-3 工艺流程图

生产工艺流程简述:

本项目选用 4.9 万 m^3 活塞橡胶膜密封 (PRC) 型干式煤气柜, 入气管从现有一次除尘至 10 万 m^3 转炉煤气柜的入口管接出, 煤气柜入口管道为 DN2800 管板卷焊管, 配置金属硬密封电动蝶阀+电动盲板阀+气动快切蝶阀+金属硬密封电动蝶阀 (带调节电装)。接出后转炉煤气送至转炉煤气柜, 在通过煤气加压站进口管, 加压后送至用户。设计 U 型水封, 当需要气柜停止运行时, 水封注水切断, 严密切断采用盲板。水封排水至水封室地坑, 由泵转送至柜区集水池, 定期由水车送厂区废水 (W1) 处理工段处理。管道和煤气柜的吹扫采用氮气或者蒸汽。两种介质均留出接头。

工艺说明

1、活塞橡胶膜密封气柜工作原理

煤气柜未储气时, 活塞落至柜底板上, T 型挡板在 T 型挡板支撑台架上。当气柜逐步进气达到一定压力时, 活塞上身, 内侧橡胶密封膜开始向上卷动。这时 T 型挡板及外侧橡胶密封膜都不动作。此时柜外煤气压力为 2.3kPa, 当气体不断进入气柜, 活塞上升至桁架顶部碰到 T 型挡板上部桁架顶板是内部橡胶密封膜向上拉直, 活塞已不能单独上升。随着煤气继续进入, 活塞与 T 型挡板将同时上升, 柜内煤气压力也由 2.3kPa 增至 3.0kPa, 这时, 外侧橡胶密封膜开始向上卷动。最后, 活塞及 T 型挡板上升至最高位置, 外侧橡胶密封膜也被向上拉直, 气柜就达到最大储气量。当气柜向外送气时, 活塞运行与上述过程相反。

2、储气柜柜体情况

(1) 调平装置: 1 套

为防止活塞在高速升降过程中发生倾斜, 设有钢丝绳重铊平衡式调平装置, 保证活塞在各个方向上的倾斜均能及时自动调整。共 6 组, 每组主要包括屋顶钢绳导轮架、调平钢绳、滑轮台导绳架、调平装置滑轮、调平装置配重及调平配重导轨等。设置活塞旋转、漂移在线测量装置。

(2) 煤气自动放散装置：4 套

煤气柜设有 4 组 DN500 紧急放散管，从煤气柜下部接出伸至柜顶回廊上方。紧急放散管底部设手动蝶阀+手动盲板+放散管帽，形成煤气的可靠切断；顶部设带机械式连锁与手动卷扬的放散管帽，保证在活塞冲顶前自动打开以放散柜内多余煤气，保护煤气柜的安全，同时，可使用手动卷扬人工打开与关闭放散管帽。

(3) 柜容指示器：1 套

柜容指示器是用以测量活塞运行高度从而得出柜内煤气实际容量的机械设备，其由钢丝绳、绳轮、齿轮箱、指针与表盘表盘构成。钢丝绳的一端固定于活塞，另一端固定于绳轮，当活塞上升/下降时，钢丝绳逐圈缠绕在绳轮上并驱动绳轮转动。绳轮的转动通过齿轮箱调整转动比之后带动指针转动，指针在表盘上指示相应的柜容刻度，机械柜容指示器前安装照明灯，指示器刻度、指针喷涂荧光漆。机械柜容指示器面盘有高低位明显标识。

机械式柜容指示器配套编码器，可将柜容数据转换为 4~20mA 信号远传至控制室监控，详见仪表内容。

(4) 活塞密封装置：1 套

主要由密封橡胶膜、波纹板、限位导辊、导向件、压板、导向板等组成。

密封橡胶膜分为一段与二段两块，一段橡胶膜位于下部，直径相对稍小，其两端紧固于活塞与 T 挡板；二段橡胶膜位于上部，直径相对稍大，其两端紧固于 T 挡板与筒体侧板。橡胶膜本身具有一定的强度、韧性与弹性。接触空气的一侧采用氯丁橡胶，具有耐候性、耐日照、耐风吹、不易老化的优点；接触煤气的一侧采用丁腈橡胶，具有耐腐蚀、耐油性、密封性好的优点。

活塞挡板和 T 挡板外侧均匀地布置一圈波纹板，以保护密封橡胶膜。

(5) 煤气接管

新建煤气柜柜体设 DN2800 进口接管、DN1600 出口接管各 1 处，材质 Q235B，管径分别为 $\phi 2820 \times 10$ 、 $\phi 1620 \times 8$ 。

(6) 氮气管道

柜体设 DN100 氮气主管，材质 20#钢。用于紧急放散管的置换吹扫，吹扫口 DN50，材质 20#钢。

(7) 底板排水器

煤气柜底板设底板排水器，用以排放柜内煤气冷凝水。其从底板边缘引出，经手动闸阀、

卧式排水器后排入集水池。

(8) 柜体附属设施

屋顶照明灯座、侧板人孔、试压风管、外侧密封橡胶限止导轮及通风孔等。

四、主要污染物产生环节

1、废水

本项目水封废水（5t/a）、煤气冷凝水（50t/a）经厂区厂内污水处理站处理后全部回用于生产，不外排。

2、废气

本项目正常工况下不排放废气，对大气环境无影响。

3、固废

本项目固废主要为废橡胶密封圈属于一般工业固废，废橡胶密封圈暂存于一般固废暂存间，定期外售综合利用；

表 3-7 建设项目固体废物处置情况汇总表

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	环评设计产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	处置方式	备注
1	废橡胶密封圈	密封系统	固态	橡胶	0.2	0.2	定期外售综合利用	与环评一致

4、噪声

厂界周边 50m 范围内无声环境保护目标，项目建设主要噪声源为有输送机等，项目噪声产生及治理情况见表 3-8。

表 3-8 项目主要设备噪声源表

工序/生产线	装置	噪声源	声源类型 (频发、偶发等)	降噪措施	年排放时间 (h)
转炉煤气柜	防爆操作箱	防爆操作箱	频发	选用低噪音设备；消声减振；建设隔声屏障；加强操作管理和维护；墙体增加隔音材料，合理布局等	7920
	变频加压机	变频加压机	频发		

五、项目变动影响分析

表 3-9 建设项目环境影响变动分析一览表

类别	文件内容	对照情况	是否属于重大变动
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	本次验收项目为江苏利淮钢铁有限公司新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目，开发、使用功能未发生变化。	否
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	本次验收项目为江苏利淮钢铁有限公司新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目，规模无变化。	否
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。		否
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。		否
地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	本次验收项目位于淮安市清江浦区西安南路 188 号厂区内，选址未发生变化。	否
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	本项目生产工艺、主要原辅料均未变动。	否
	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	本次验收项目原辅料均为外购，物料运输、装卸、贮存方式均未变化。	否
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	废气、废水污染防治措施未发生变化。	否
	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	本次验收项目无废水外排。	否
	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织	本次验收项目无废气外排。	否

	排放的除外)；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。		
	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	本次验收项目噪声、土壤或地下水污染防治措施，未发生变化。	否
	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外)；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	固体废物利用处置方式与环评一致，未发生变化。	否
	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	已按环评要求设置了应急事故池，总容积满足环评中的要求。	否

由上表可知，对照《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》环办环评函〔2020〕688号，本项目未发生重大变动。

表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

一、建设项目环境影响报告表主要结论：

本项目符合国家及地方产业政策要求，符合规划及土地利用要求，选址合理；项目运营过程中，在切实落实本报告中各项污染防治措施，做到各类污染物达标排放的前提下，建设项目对周围环境影响较小。因此，从环境保护角度分析，本项目的建设是可行的。

二、审批部门审批决定：

清环发（2022）2号

关于江苏利淮钢铁有限公司新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目环境影响报告表的批复：

江苏利淮钢铁有限公司：

你单位报送的《江苏利淮钢铁有限公司新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目环境影响报告表》（以下简称报告表）收悉，经研究，批复如下：

一、根据本项目《报告表》结论，同意江苏利淮钢铁有限公司新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目按《报告表》所列内容在淮安市清江浦区西安南路 188 号建设。

二、你公司在本项目实施过程中，必须落实《报告表》中提出的各项污染防治措施，并对照以下要求，做到污染防治设施与项目主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用（运行）。

（一）加强建设项目施工期间环境管理，把对环境的不利影响减至最小。

1、加强施工期废水管理。采取措施严格控制废水，施工废水经隔油池和沉砂池处理后回用，生活废水经临时化粪池预处理后排入市政污水管网，严禁乱排。

2、加强施工期噪声管理。合理安排施工作业时间，严格按照施工噪声管理的有关规定执行，如需夜间施工，应得到当地行政主管部门的证明文件；严禁夜间进行高噪声施工作业；尽量采用低噪声的施工工具；施工机械应尽可能放置于对周围敏感点、场界外造成影响最小的地点，在高噪声设备周围设置遮蔽物；场界噪声排放标准执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）标准。

3、加强施工期废气管理。本项目施工期的大气污染防治对策按照《防治城市扬尘污染技术规范》（HJ/T393-2007）中有关“新建、改建、扩建施工场所和活动扬尘污染防治”部分执行；另外，严格执行报告表中提出的针对性措施来减少大气污染对周围环境的影响；施工扬尘和施工机械废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值。

4、加强施工期固废管理。施工建筑垃圾按照《淮安市市区建筑垃圾管理办法》中相关规

定妥善收集、合理处置装修垃圾和生活垃圾委托环卫部门清运。

5、减少施工期生态环境影响。施工结束后，应通过生态绿化减缓施工对土壤的扰动；通过合理安排施工季节、对渣场设置挡护等设施。

(二)加强建设项目运营期间环境管理，把对环境的不利影响减至最小。

1、本项目要严格按照“雨污分流、清污分流”的要求建设排水管网，雨水排入市政雨水管网，生产废水经厂内污水处理站处理后全部回用于生产，严禁外排。

2、本项目运营过程中无废气排放。

3、本项目噪声源通过选取低噪声设备、采用吸音材料以及合理布局等措施后，厂区东侧临近西安路、西侧、北侧厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4类标准限值要求，厂区南侧厂界、东侧其他厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值要求。

4、本项目固废主要有废橡胶密封圈，收集后外售。一般工业固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2020)中的规定。

5、本项目地面应采取水泥防渗结构，路面全部进行粘土夯实、混凝硬化；生产车间应严格按照建筑防渗设计规范，采用高标号的防水混凝土，装置区集中做防渗地坪，满足相应防渗要求，将对地下水及土壤的影响减至最小。

6、本项目应根据企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法编制应急预案，并按应急预案实施；严格落实报告表中的风险防范措施，按照风险管理要求配备风险应急物资，完善风险管理制度。

7、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122号)要求规范化设置各类排污口和固废堆放场。

三、本项目运营后全厂的污染物总量初步核定为：废水(排放量):废水总量 ≤ 150.32 (万)t/a、COD ≤ 150 t/a、SS ≤ 159.42 t/a、NH₃-N ≤ 15 t/a、TP ≤ 0.06 t/a、TN ≤ 60 t/a、石油类 ≤ 15.942 t/a。

废气(有组织):颗粒物 ≤ 2448.57 t/a、二氧化硫 ≤ 2025.2 t/a、氮氧化物 ≤ 3000.54 t/a、二噁英 ≤ 5.1955 (g-TEQ/a)、氟化物 ≤ 17.4569 t/a;废气(无组织):颗粒物 ≤ 1143.31 t/a、二氧化硫 ≤ 139.88 t/a。

固废：零排放。

四、本项目须按规定程序组织环保竣工验收，经验收合格后方可投入正式运行。

五、本项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批建设项目环境影响评价文件。自本批复文件批准之日起，超过5年方决定本项目开工建设的，须将环评文件重新报我局审核。

2022年1月27日

三、“环评批复”落实情况：

序号	环评批复要求	实际建设情况
1	<p>1、 加强施工期废水管理。采取措施严格控制废水，施工废水经隔油池和沉砂池处理后回用，生活废水经临时化粪池预处理后排入市政污水管网，严禁乱排。</p> <p>2、 加强施工期噪声管理。合理安排施工作业时间，严格按照施工噪声管理的有关规定执行，如需夜间施工，应得到当地行政主管部门的证明文件；严禁夜间进行高噪声施工作业；尽量采用低噪声的施工工具；施工机械应尽可能放置于对周围敏感点、场界外造成影响最小的地点，在高噪声设备周围设置掩蔽物；场界噪声排放标准执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）标准。</p> <p>3、 加强施工期废气管理。本项目施工期的大气污染防治对策按照《防治城市扬尘污染技术规范》（HJ/T393-2007）中有关“新建、改建、扩建施工场所和活动扬尘污染防治”部分执行；另外，严格执行报告中提出的针对性措施来减少大气污染对周围环境的影响；施工扬尘和施工机械废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值。</p> <p>4、 加强施工期固废管理。施工建筑垃圾按照《淮安市市区建筑垃圾管理办法》中相关规定妥善收集、合理处置装修垃圾和生活垃圾委托环卫部门清运。</p> <p>5、 减少施工期生态环境影响。施工结束后，应通过生态绿化减缓施工对土壤的扰动；通过合理安排施工季节、对渣场设置挡护等设施。</p>	项目施工期已结束，施工期主要进行设备安装，建设完成后已对产生的固体废物合理处置。
2	1、 本项目要严格按照“雨污分流、清污分流”的要求建设排水管网，雨水排入市政雨水管网，生产废水经厂内污水处理站处理后全部回用于生产，严禁外排。	本项目已按照“雨污分流、清污分流”的要求建设排水管网，雨水排入市政雨水管网，生产废水经厂内污水处理站处理后全部回用于生产，不外排与环评一致。
3	本项目运营过程中无废气排放。	本项目无废气产生及排放与环评一致。
4	本项目固废主要有废橡胶密封圈，收集后外售。一般工业固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）中的规定	本项目固废主要有废橡胶密封圈，收集后外售。一般工业固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）中的规定，与环评一致
5	本项目地面应采取水泥防渗结构，路面全部进行粘土夯实、混凝硬化；生产车间应严格按照建筑防渗设计规范，采高标号的防水混凝土，装置区集中做防渗地坪，满足相应防渗要求，将对地下水及土壤的影响减至最小。	项目区域已按照要求进行防腐防渗。
6	本项目应根据企业事业单位突发环境事件应急预案备	本项目已按照环评要求进行应急预案备

	案管理办法编制应急预案，并按应急预案实施；严格落实报告表中的风险防范措施，按照风险管理要求配备风险应急物资，完善风险管理制度。	案，与环评一致
7	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122 号)要求规范化设置各类排污口和固废堆放场。	项目已按要求规范设置排污口

表五、检测内容

1、噪声检测点位、检测项目、检测频次见表 5-1。

表 5-1 检测点位、检测项目、检测频次

序号	检测点位名称及编号	检测项目	检测频次
1	本项目厂界四周▲Z1~Z8	噪声	昼间一次，检测 2 天

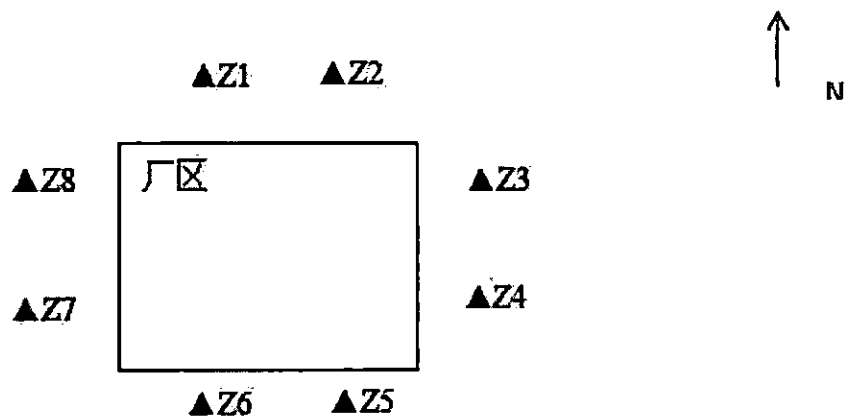


图 5-1 检测点位图

表六、检测质量保证措施

本次检测的质量保证按照江苏省苏力环境科技有限责任公司编制的《质量手册》的要求，实施全过程质量控制。

噪声检测分析过程中的质量保证和质量控制：检测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。

检测人员经过考核并持有合格证书，所有检测仪器经过计量部门检定，并在有效期内，现场检测仪器使用前经过校准，检测数据实行三级审核。

表 6-1 废气、噪声检测分析方法

检测类别	检测项目	检测标准（方法）名称及编号（含年号）
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

表 6-2 检测分析仪器

（一）、现场采样/检测仪器

设备名称	设备型号	设备编号
噪声统计分析仪	AWA6228	S2015204
声级校准器	AWA6221B	2012032

（二）、实验室检测仪器

无

表七、检测结果及评价

一、生产工况

2023年5月15日至2023年5月16日、对江苏利淮钢铁有限公司新增4.9万立方米转炉煤气柜项目进行环境保护验收监测。

监测期间，转炉煤气柜正常运行。

二、检测结果与评价

1、噪声检测结果与评价

表 7-1 厂界噪声检测结果与评价 单位：LeqdB (A)

测点	2023.5.15		2023.5.16	
	昼	夜	昼	夜
厂界 Z1	57.6	52.8	58.3	53.5
厂界 Z2	57.7	53.7	57.6	53.9
厂界 Z3	57.9	54.1	57.7	53.8
厂界 Z4	56.1	54.6	56.6	53.4
厂界 Z5	57.0	53.5	57.4	53.5
厂界 Z6	57.3	53.7	57.9	53.3
厂界 Z7	58.4	53.3	58.9	54.1
厂界 Z8	58.6	53.3	58.0	54.1
标准限值	65/70	55	65/70	55
达标情况	达标	达标	达标	达标

注：监测期间天气晴，风速 1.9~2.4m/s。

表八、验收监测结论

类别	污染物达标情况	总量控制情况
固体废物	本项目固废主要有废橡胶密封圈，收集后外售。一般工业固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）中的规定，与环评一致	固体废物均得到安全处置。
厂界噪声	验收监测期间： 项目噪声检测点（Z1-Z8）的昼、夜等效声级达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相关标准限值。	/
验收监测 总结论	<p>江苏利淮钢铁有限公司江苏利淮钢铁有限公司新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目已按国家有关建设项目环境管理法规的要求进行了环境影响评价，工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，项目无重大变动。</p> <p>验收监测期间，本项目产生的固体废物得到合理处置；厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中相关限值要求。</p>	

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表														
项目概况	项目名称	江苏利淮钢铁有限公司江苏利淮钢铁有限公司新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目					项目代码	2110-320800-07-02-883128		建设地点	淮安市清江浦区西安南路 188 号			
	行业类别 (分类管理名称)	C5941 油气仓储					建设性质	□新建□改扩建□技术改造						
	设计生产能力	/					实际生产能力	/						
	环评文件审批机关	淮安市清江浦区生态环境局					审批文号	清环发〔2022〕2 号		环评文件类型	报告表			
	开工日期	2022 年 11 月					竣工日期	2022 年 12 月		排污许可证申领时间	2023 年 2 月			
	环保设施设计单位	/					环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	91320800139452917U001P			
	验收单位	江苏利淮钢铁有限公司					环保设施检测单位	江苏省苏力环境科技有限责任公司		验收检测时工况	/			
	投资总额 (万元)	3680					环保投资总额 (万元)	75		所占比例 (%)	2.04%			
	实际总投资 (万元)	3700					实际环保投资 (万元)	76		所占比例 (%)	2.05%			
	废水治理 (万元)	10	废气治理 (万元)	10	噪声治理 (万元)	50	固体废物治理 (万元)	6		绿化及生态 (万元)	/	其他 (万元)	/	
新增废水处理设施能力	/					新增废气处理设施能力	/		年平均工作时间	365 天				
运营单位	江苏利淮钢铁有限公司					运营单位统一社会信用代码 (或组织机构代码)	9132080060847196XR		验收时间	2023 年 5 月				
污染物排放达 标与总量控制 (工业 建设项目 填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放 浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程产生 量 (4)	本期工程自身 削减量(5)	本期工程实际 排放量(6)	本期工程核定 排放总量(7)	本期工程“以新 带老”削减量	全厂实际 排放总量(9)	全厂核定排放 总量(10)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水污染物:	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	废水量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	悬浮物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	总磷	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	总氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	废气污染物:	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	颗粒物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

填表单位 (盖章): 填表人 (签字): 项目经办人 (签字):

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(11)+(1)。3、计量单位: 排放总量—吨/年; 大气污染物排放浓度—毫克/立方米; 水污染物排放浓度—毫克/升。

江苏省投资项目备案证



备案证号：淮工信备〔2021〕18号

项目名称：新增4.9万立方米转炉煤气柜项目 项目法人单位：江苏利淮钢铁有限公司

项目代码：2110-320800-07-02-883128 法人单位经济类型：有限责任公司

建设地点：江苏省：淮安市_清江浦区 淮安市清江浦区西安南路188号 项目总投资：3680万元

建设性质：新建 计划开工时间：2021

建设规模及内容：项目在现有10万m³转炉煤气柜东北侧新建一座4.9万m³转炉煤气柜，并对现有转炉煤气加压站、电渣钢车间、电气楼等进行局部改造，对现有地下管线、柜区围墙、道路等进行改扩建。项目建成后，可保障全厂转炉煤气系统在一座转炉煤气柜检修时正常运转，减少转炉煤气放散。

项目法人单位承诺：对备案项目信息的真实性、合法性和完整性负责；项目符合国家产业政策；依法依规办理各项报建审批手续后开工建设；如有违规情况，愿承担相关的法律责任。

安全生产要求：要强化安全生产管理，按照相关规章制度压实项目建设单位及相关责任主体安全生产及监管责任，严防安全生产事故发生；要加强施工环境分析，认真排查并及时消除项目本身与周边设施相交相邻等可能存在的安全隐患，保障施工安全。

材料的真实性请在<http://222.190.131.17:8075>网站查询

淮安市清江浦生态环境局文件

清环发〔2022〕2号

关于江苏利淮钢铁有限公司 新增4.9万立方米转炉煤气柜项目环境影响 报告表的批复

江苏利淮钢铁有限公司：

你单位报送的《江苏利淮钢铁有限公司新增4.9万立方米转炉煤气柜项目环境影响报告表》（以下简称报告表）收悉，经研究，批复如下：

一、根据本项目《报告表》结论，同意江苏利淮钢铁有限公司新增4.9万立方米转炉煤气柜项目按《报告表》所列内容在淮安市清江浦区西安南路188号建设。

二、你公司在本项目实施过程中，必须落实《报告表》中提出的各项污染防治措施，并对照以下要求，做到污染防治设施与项目主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用

(运行)。

(一) 加强建设项目施工期间环境管理，把对环境的不利影响减至最小。

1、加强施工期废水管理。采取措施严格控制废水，施工废水经隔油池和沉砂池处理后回用，生活废水经临时化粪池预处理后排入市政污水管网，严禁乱排。

2、加强施工期噪声管理。合理安排施工作业时间，严格按照施工噪声管理的有关规定执行，如需夜间施工，应得到当地行政主管部门的证明文件；严禁夜间进行高噪声施工作业；尽量采用低噪声的施工工具；施工机械应尽可能放置于对周围敏感点、场界外造成影响最小的地点，在高噪声设备周围设置掩蔽物；场界噪声排放标准执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）标准。

3、加强施工期废气管理。本项目施工期的大气污染防治对策按照《防治城市扬尘污染技术规范》（HJ/T393-2007）中有关“新建、改建、扩建施工场所和活动扬尘污染防治”部分执行；另外，严格执行报告表中提出的针对性措施来减少大气污染对周围环境的影响；施工扬尘和施工机械废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值。

4、加强施工期固废管理。施工建筑垃圾按照《淮安市市区建筑垃圾管理办法》中相关规定妥善收集、合理处置；

装修垃圾和生活垃圾委托环卫部门清运。

5、减少施工期生态环境影响。施工结束后，应通过生态绿化减缓施工对土壤的扰动；通过合理安排施工季节、对渣场设置挡护等设施。

(二) 加强建设项目运营期间环境管理，把对环境的不利影响减至最小。

1、本项目要严格按照“雨污分流、清污分流”的要求建设排水管网，雨水排入市政雨水管网，生产废水经厂内污水处理站处理后全部回用于生产，严禁外排。

2、本项目运营过程中无废气排放。

3、本项目噪声源通过选取低噪声设备、采用吸音材料以及合理布局等措施后，厂区东侧临近西安路、西侧、北侧厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 4类标准限值要求，厂区南侧厂界、东侧其他厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准限值要求。

4、本项目固废主要有废橡胶密封圈，收集后外售。一般工业固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2020) 中的规定。

5、本项目地面应采取水泥防渗结构，路面全部进行粘土夯实、混凝硬化；生产车间应严格按照建筑防渗设计规范，采高标号的防水混凝土，装置区集中做防渗地坪，满足相应

防渗要求，将对地下水及土壤的影响减至最小。

6、本项目应根据企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法编制应急预案，并按应急预案实施；严格落实报告表中的风险防范措施，按照风险管理要求配备风险应急物资，完善风险管理制度。

7、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）要求规范化设置各类排污口和固废堆放场。

三、本项目运营后全厂的污染物总量初步核定为：

废水（排放量）：废水总量 ≤ 150.32 （万）t/a、COD ≤ 150 t/a、SS ≤ 159.42 t/a、NH₃-N ≤ 15 t/a、TP ≤ 0.06 t/a、TN ≤ 60 t/a、石油类 ≤ 15.942 t/a。

废气（有组织）：颗粒物 ≤ 2448.57 t/a、二氧化硫 ≤ 2025.2 t/a，氮氧化物 ≤ 3000.54 t/a；二噁英 ≤ 5.1955 （g-TEQ/a）、氟化物 ≤ 17.4569 t/a；

废气（无组织）：颗粒物 ≤ 1143.31 t/a、二氧化硫 ≤ 139.88 t/a。

固废：零排放。

四、本项目须按规定程序组织环保竣工验收，经验收合格后方可投入正式运行。

五、本项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新

报批建设项目环境影响评价文件。自本批复文件批准之日起，超过5年方决定本项目开工建设的，须将环评文件重新报我局审核。



抄送：淮安市工业和信息化局、清江浦生态环境综合行政执法局




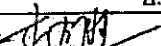

附件三、运营情况说明

2023 年 5 月 15 日至 2023 年 5 月 16 日、对江苏利淮钢铁有限公司新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目进行环境保护验收监测。

监测期间，转炉煤气柜正常运行。

附件四、应急预案备案

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	江苏沙钢集团淮钢特钢股份有限公司		机构代码	91320800139452917U
法定代表人	季永新		联系电话	0517-83631098
联系人	何宝富		联系电话	18936387880
传真	0517-83631344		电子邮箱	jshg2005@sina.com
地址	淮安市西南部西安南路 188 号	经纬度 (中心)	东经 E119°00'22" 北纬 33°57'77"	
预案名称	江苏沙钢集团淮钢特钢股份有限公司突发环境事件应急预案	风险级别	重大【重大-大气 (Q3-M2-E1) + 重大-水 (Q3-M2-E1)】	
<p>本单位于 2014 年 2 月 26 日签署发布了突发环境事件应急预案, 备案条件具备, 备案文件齐全, 现报送备案。</p> <p>本单位承诺, 本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均真实、无虚假记载, 且未隐瞒事实。</p>				
预案签署人		 		
预案签署人		报送时间 2014 年 3 月 14 日		
预案备案文件目录	1. 突发环境事件应急预案备案表; 2. 突发环境事件应急预案; 3. 突发环境事件应急预案编制说明; 4. 突发环境事件风险评估报告; 5. 突发环境事件应急资源调查报告。			
备案意见	<p>该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于 2014 年 3 月 14 日收齐, 文件齐全, 予以备案。</p>  <p>2014 年 3 月 15 日</p>			
备案编号	320800-2014-005-H			
报送单位	江苏沙钢集团淮钢特钢股份有限公司			
受理部门负责人			经办人	

注: 备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别 (一般 L、较大 M、重大 H) 及跨区域 (T) 表征字母组成; 例如, 河北省永年县**重大环境风险非跨区域企业环境应急预案 2015 年备案, 是永年县环境保护局当年受理的第 26 个备案, 则编号为: 130429-2015-026-H; 如果是跨区域的企业, 则编号为: 130429-2015-026-HT。

注: 江苏沙钢集团淮钢特钢股份有限公司为江苏利淮钢铁有限公司实际控制人

附件五、项目竣工与调试公示

附件六、排污许可证

	
<h1>排污许可</h1>	
证书编号: 91320800139452917U001P	
单位名称: 江苏沙钢集团淮钢特钢股份有限公司	
注册地址: 江苏省淮安市西安南路 188 号	
法定代表人: 季永新	
生产经营场所地址: 江苏省淮安市西安南路 188 号	
行业类别: 炼钢, 炼焦, 炼铁, 钢压延加工, 货运港口	
统一社会信用代码: 91320800139452917U	
有效期限: 自 2023 年 02 月 10 日至 2028 年 02 月 09 日止	
	
发证机关: (盖章) 淮安市生态环境局	
发证日期: 2023 年 02 月 10 日	
	
中华人民共和国生态环境部监制	淮安市生态环境局印制

SLET



181012050150

检 测 报 告

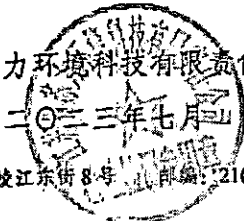
(2023) 环检 (声) 字第 (1127) 号

检测类别: 验收监测

项目名称: 新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目验收

委托单位: 江苏利淮钢铁有限公司

江苏省苏力环境科技有限责任公司



地址: 江苏省南京市建邺区嘉陵江东街 8 号 邮编: 210019 电话: 025-52372651

检测报告说明

- 一、本报告未盖本公司检验检测专用章及骑缝章无效；
- 二、本报告无编制、审核、签发人签字或签章的无效；
- 三、本报告发生任何涂改后均无效；
- 四、对本报告检测结果如有异议，请于收到报告之日起十五日内向本公司提出书面申请，逾期视为认可检测结果；
- 五、委托方对提供的检测相关信息的完整性、准确性、真实性负责，本公司不承担由此引起的责任；
- 六、项目右上角标注“**”，表示该项目由分包支持服务方进行检测；
- 七、来样分析，分析结果仅对来样样品的准确性负责，所提供的样品其他信息与本报告无关；
- 八、检测条件不在我公司 CMA 能力认证范围内；
- 九、本报告任何方式的复制件，不加盖我公司的检验检测专用章均无效；
- 十、本报告如未带资质认定（CMA）标志，报告结果仅作为科研、教学、内部质量控制等用途，不具有对社会的证明作用；
- 十一、报告的附录资料仅作参考，不在 CMA 报告正文范围内。

江苏省苏力环境科技有限责任公司检测报告

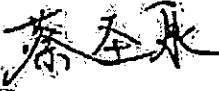



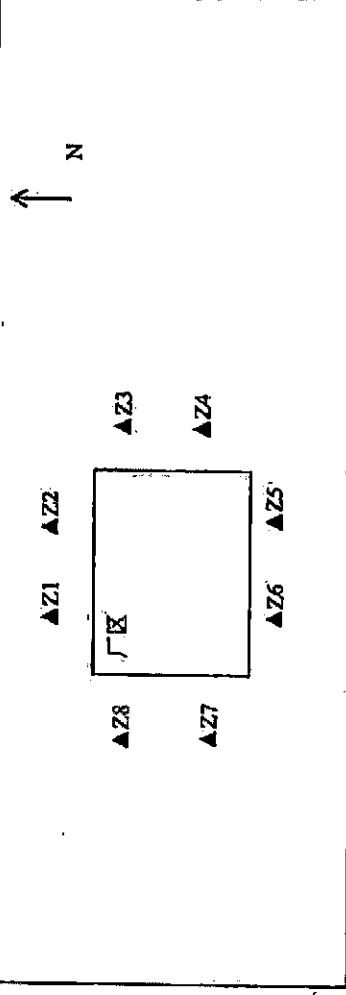
委托单位	江苏利淮钢铁有限公司	地址	淮安
委托人	何处	电话	18936387880
样品类别	噪声	任务号	SL2023070
采样单位	江苏省苏力环境科技有限责任公司	采样人	裴东升、杨凡等
采样日期	2023.5.15-5.16	测试日期	2023.5.15-5.16
检测目的	受江苏利淮钢铁有限公司委托,对新增4.9万立方米转炉煤气柜项目噪声进行检测。		
检测内容	见附表1。		
检测依据	见附表2。		
检测结果	见表1。		
<p>编制: 蔡圣泉 </p> <p>一审: 单凯 </p> <p>二审: 陈非 </p> <p>签发: 金京  职务: 部长</p>			

表1 厂界噪声检测结果

单位: dB(A)

测点	2023.5.15		2023.5.16	
	昼	夜	昼	夜
厂界 Z1	57.6	52.8	58.3	53.5
厂界 Z2	57.7	53.7	57.6	53.9
厂界 Z3	57.9	54.1	57.7	53.8
厂界 Z4	56.1	54.6	56.6	53.4
厂界 Z5	57.0	53.5	57.4	53.5
厂界 Z6	57.3	53.7	57.9	53.3
厂界 Z7	58.4	53.3	58.9	54.1
厂界 Z8	58.6	53.3	58.0	54.1



注: 检测期间, 天气晴, 风速 5月15日昼 2.4m/s, 夜 1.9m/s; 5月16日昼 2.2m/s, 夜 2.1m/s。 “▲”表示测点位置。

附表

附表 1 检测内容

种类	检测点位名称 及编号	检测因子	检测 频次
噪声	厂界四周各 2 个 Z1-Z8	厂界噪声	昼夜各 1 次/天, 2 天

附表 2 检测方法

项目	分析方法及依据
噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

附表 3 检测设备

序号	设备名称	设备型号	设备资产编号
1	噪声统计分析仪	AWA6228	S2015204
2	声级校准器	AWA6221B	2012032

江苏利淮钢铁有限公司

新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目

竣工环境保护验收意见

2023 年 12 月 2 日，江苏利淮钢铁有限公司根据《江苏利淮钢铁有限公司新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书、江苏利淮钢铁有限公司建设项目竣工环境保护验收管理实施细则等要求组织本项目的验收。验收组包括江苏利淮钢铁有限公司（建设单位）、江苏省苏力环境科技有限责任公司（验收监测单位及验收报告编制单位），并邀请了 3 位相关行业专家。由建设单位介绍了项目建设概况，编制单位介绍了项目验收监测情况，验收组进行了现场勘察和问询，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

江苏利淮钢铁有限公司现有一座容积为 10 万 m^3 的转炉煤气柜，由于现有 10 万 m^3 的转炉煤气柜面临大修，会导致转炉煤气在维修期间放散，下游包括石灰窑等转炉煤气用户无气可用，因此企业新建一座 4.9 万 m^3 转炉煤气柜及配套辅助设施，用来储存转炉煤气，既能减少生产中转炉煤气放散，又能在一座煤气柜检修的时候，保障全厂转炉煤气系统的正常运行。

本项目建设地点：淮安市清江浦区西安南路 188 号。不新增职工，工作人员由公司内部调配。项目采用四班三运转工作制，年工作时间 7920h。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目 2022 年 1 月由淮安市青风环保信息咨询有限公司完成该项目环境影响评价报告表，并于 2022 年 1 月获得淮安市清江浦生态环境局的批复（清环发（2022）2 号）。项目于 2022 年 11 月开工建设，2022 年 12 月完成主体工程及配套设施建设并试运行。

（三）投资情况

项目设计投资 3680 万元，实际投资 3700 万元。其中环保投资为 76 万元。实际投资以审计结果为准。

（四）验收范围

本次验收范围为 4.9 万 m³ 转炉煤气柜。

二、工程变动情况

依据关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函[2020]688号），对照本项目实际建设与环境影响报告书及批复要求，本项目在性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施方面均不存在重大变动情况。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

项目运营过程中无废气排放。

（二）废水

本项目生产废水经厂内污水处理站处理后全部回用于生产，不外排。

（三）噪声

本项目噪声主要高噪声设备为防爆操作箱、变频增压机等设备。采取选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声、合理布局等措施减少对周围环境的影响。

（四）固体废物

本项目本项目固废主要为废橡胶密封圈属于一般工业固废，废橡胶密封圈暂存于一般固废暂存间，定期外售综合利用。

四、污染物达标排放情况

1、厂界环境噪声

监测结果表明，验收监测期间：厂界邻近交通干线（西安路、山深线）和内河航道（京杭大运河）区域环境噪声昼、夜等效声级均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的4类标准（昼间 70dB（A），夜间 55dB（A））标准要求，厂区南侧厂界、东侧其余厂界环境噪声昼、夜等效声级均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准（昼间 65dB（A），夜间55dB（A））标准要求。

2、固体废物

本项目固废主要为废橡胶密封圈属于一般工业固废，废橡胶密封圈暂存于一般固废暂存间，定期外售综合利用。

五、验收结论

通过对江苏利淮钢铁有限公司根据《江苏利淮钢铁有限公司新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目的实地勘察，本项目已建成并调试运行，无重大变动。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号），本项目不存在该办法第八条不予验收的九种情形，验收组同意本项目通过环境保护设施竣工环保验收。

六、后续要求

1、进一步完善验收监测报告相关内容，核实数据的有效性，补充相关图件及附件；

2、加强工艺控制与环境管理，落实各项环保制度，保证公司各项环境治理设施、风险防范设施的正常运转；强化环境风险管控措施，确保事故风险可控。

3、加强人员岗位业务与技术培训，进一步提高管理和操作人员技术水平，按照排污许可证要求制定噪声监测计划。

4、加强高噪声设备的运行维护管理，确保厂界噪声稳定达标。

七、验收组信息

人员名单见附件。

验收组成员（签字）：

丁清波 胡晓波 顾明



会议签到表

会议名称	新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目竣工环保验收会			
会议地点	江苏利淮钢铁有限公司		会议时间	2023 年 12 月 2 日 14:00
序号	姓名	工作单位	职务/职称	电话
1	何尔高	利淮钢铁	主任	18936387880
2	丁清池	淮安华测检测	主任	13952108861
3	胡良良	市生态环境局	主任	15152350015
4	周永峰	江苏利淮钢铁有限公司	主任	13952378777
5	周生	江苏利淮钢铁有限公司	副主任	1899409303
6	单	江苏利淮钢铁有限公司	主任	188162116
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				

江苏利淮钢铁有限公司新增 4.9 万立方米转炉煤气柜项目

环保三同时自主验收专家签字表

序号	姓名	工作单位	职务/职称	身份证号	手机号码
组长	俞尔高	淮分司	主任	320102197102073715	18936387880
专家	丁清江	淮安华测检测	主任	320811197607071534	13952308861
	唐一梅	淮安华测检测	主任	320402191505270825	13952376777
	孙江波	淮安华测检测	主任	320826198309275642	15152330015
其他参会人员	张	江苏利淮钢铁有限公司	主任	321283199508056412	18916523567
	周吉	江苏利淮钢铁有限公司	主任	32083019940602613	18994109303